



ITA/ENG



MACCHINE CENTINATRICI RING ROLLERS

CATALOGO GENERALE/GENERAL CATALOGUE



WELDER COMPANY
Skopje, Macedonia
mob: +38971255827
welder.prodazba@gmail.com



MADE IN ITALY



CML
INTERNATIONAL
SPA

ATTENZIONE

Quanto illustrato in questo catalogo è di proprietà di CML International SpA e a termini di legge ne è vietata la riproduzione anche parziale, se non esplicitamente autorizzata.

I prodotti di CML International SpA, sono coperti da Brevetti.

TUTTE LE IMMAGINI

sono inserite a scopo illustrativo e non costituiscono elemento contrattuale.

Tutti i prodotti del catalogo, possono subire variazioni o modifiche senza obbligo di preavviso.

**BREVETTO ERCOLINA**

I prodotti riportanti questo logo sono protetti da brevetto di proprietà intellettuale Ercolina Nazionale e o Esteri.

ATTENTION

What is shown in this catalog is property of CML International SpA and according to the law the reproduction is prohibited, unless explicitly authorized.

The products of CML International SpA are covered by patents.

ALL IMAGES

are inserted only for illustrative purposes and do not constitute a contractual element.

All products in the catalog may undergo variations or modifications without obligation of notice.

**PATENTED ERCOLINA**

The products bearing this logo are protected by Ercolina National and Esters intellectual property patent.



L'AZIENDA

Nell'ottobre del 1973 la Costruzioni Meccaniche Liri (**CML**) **sviluppa e brevetta macchine curvatubi portatili, gli attuali modelli Jolly e Junior, e ne avvia la commercializzazione in tutto il mondo con il marchio ERCOLINA®**, che grazie alla continua innovazione ed ai numerosi brevetti internazionali, si è andato affermando globalmente come sinonimo di qualità, affidabilità e durabilità. Tutte le macchine **ERCOLINA®** sono progettate, sviluppate e prodotte in Italia nell'unico stabilimento produttivo della **CML International SpA**, sito in Piedimonte San Germano (FR), località tra Roma e Napoli. L'azienda, vero e proprio centro di eccellenza tecnologico specializzato nella lavorazione del metallo, vanta oltre 100 dipendenti, una superficie coperta di oltre 16.000 mq ed un'attrezzata sala demo.

Un'esperienza ultra quarantennale, qualificate risorse umane, moderne infrastrutture, continui investimenti in ricerca & sviluppo e l'elevata qualità delle materie prime utilizzate permettono oggi alla CML International SpA di offrire al mercato una completa e moderna linea di macchine per la deformazione a freddo di tubi e profilati: curvatubi e curvaprofili senza anima e con anima manuali, curvatrici a tre rulli, presse orizzontali, flangiatrici e sgolotubi semiautomatiche e completamente automatiche (**NC & CNC**) oltre 13 assi.

Le macchine ERCOLINA® sono commercializzate in tutto il mondo grazie ad un'ampia rete di distribuzione costituita da 4 filiali (in USA, Germania, Corea del Sud e Russia) e da rivenditori autorizzati (circa 600 in Italia e 200 nel mondo), tutti qualificati ed in grado di offrire servizi di pre e post vendita in linea con gli alti standard qualitativi ERCOLINA®. L'impegno, la professionalità e la passione muovono ancora oggi, come oltre quaranta anni fa, la **CML International SpA** verso la sua missione: la piena soddisfazione del cliente, nell'assoluto rispetto della qualità e competitività del prodotto. Inoltre, l'azienda è certificata ISO 9001:2008 ed è presente sul mercato nazionale e internazionale attraverso fiere, open house e dimostrazioni, che contribuiscono a garantire un contatto costante e personalizzato con il cliente. **ERCOLINA®** continua ad essere leader nel settore delle macchine curvatubi e curvaprofili e nella lavorazione dei metalli; per saperne di più, visita il nostro sito www.ercolina.it

THE COMPANY

Founded in 1973, CML International S.p.A. **began as an Italian manufacturer of small push-type benders, nowadays known around the world as Jolly and Junior. Due to a strong international patent, ERCOLINA®** Trademark has rapidly established itself as a leading brand in major worldwide markets. Later, ERCOLINA® launched other machines including Ring Rollers, Horizontal Presses, Notchers, and others, which are completely designed and manufactured in Italy by **CML**. With a solid experience and a new infrastructure, **CML** improved its bending technology, offering mandrel benders with automatic working cycles and high precision CNC controls. Key aspects of the Company success are: continuous investments in research & development (more than 7% of profits), first-class quality of raw materials and a specialized workforce (more than 150 employees), wide distribution network (more than 60 retailers in Italy, 200 distributors throughout the world, 4 branches in Germany, USA, Korea and Russia).

Today the manufacturing plant, situated between Rome and Naples and covering a surface of more than 16,000 m² is a state of the art technological center of specialized metalworking machinery. Commitment, expertise and dedication moves **CML** towards its mission, full customer satisfaction, with total abidance to quality (company certified UNI EN ISO 9001:2008).

CML International S.p.A. in Piedimonte San Germano (FR) Italy is the official and sole production plant for **ERCOLINA®**.

As an organization, CML International S.p.A. takes pride in having friendly, knowledgeable sales and customer service staff ready to assist your project needs. Our network of knowledgeable dealers in the metal fabricating industry offers local sales and support. **Our goal is to provide high quality machines at reasonable pricing with profitable solutions for your bending and fabricating needs. Our Mission is to develop successful long term relationships with our dealers and product owners.** Constantly seeking to innovate and improve our product offerings, customer service and business methods. Continue to lead the market with product innovation, and sales of tube and pipe bending machinery. Develop beneficial Ercolina product information and support on the World Wide Web including e-commerce. Develop and expand new markets for our products.





CML INTERNATIONAL
FUTURE IS NOW

SINCE 1973





6	GUIDA ALLA SCELTA / MODEL SELECTION GUIDE
10	CE350H3VG
12	CE120H3-RLI
14	CE100SH3-RLI
16	CE70H3
18	CE70H3DP
20	CE60H3
22	CE60H3VG
24	CE50H
26	CE50MR
28	EC050V1T
30	CE40H
32	CE40MR
34	CE40M
36	ACCESSORI CENTINATRICI / RING ROLLERS ACCESSORIES
40	UTENSILI CENTINATRICI / RING ROLLERS TOOLING
46	TABELLA CONVERSIONE / CONVERSION TABLE
47	TABELLA ASTM / ASTM TABLE
48	CALCOLO SVILUPPO DELLA CURVA / HOW TO CALCULATE TUBE LENGTH
50	DOVE SIAMO / WHERE WE ARE



Le Centinatrici Ercolina® sono la scelta ideale per tutti coloro che sono alla ricerca di una macchina potente adatta alla curvatura di ogni tipo di profilo che, con facili configurazioni degli utensili forniti in dotazione e una semplice programmazione, garantisca curve di qualità con grandi raggi ed alta ripetibilità di risultati. Ercolina® è orgogliosa di offrire una gamma completa di centinatrici che copre ogni necessità di mercato, da modelli manuali dalle basse capacità fino a macchine più potenti per grossi diametri. Particolare attenzione è rivolta alla realizzazione di robuste strutture portanti in acciaio elettrosaldato. Il corpo macchina è realizzato in un unico blocco di fusione di ghisa in modo da contenere al massimo la flessione esercitata dalle lavorazioni sugli alberi realizzati in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati. Gli alberi filettati delle macchine presentano una ghiera di regolazione micrometrica per il corretto e facile posizionamento degli utensili; di norma non è richiesto l'uso di distanziali aggiuntivi. I rulli Ercolina® vengono sottoposti a particolari trattamenti termici che portano i materiali ad elevatissimi gradi di durezza tali da renderli anti scalfittura. La dimensione dei rulli è maggiore della teorica richiesta al fine di garantire una sicura presa dei profili da curvare e al contempo una maggiore precisione della centina. Accurati controlli produttivi assicurano l'esatto allineamento degli alberi con il corpo macchina garantendo un'elevata capacità di trascinamento ad elevate velocità di rotazione. Questo si traduce in alta efficienza produttiva. Diversi sistemi di guida esterna dei profili equipaggiano le centinatrici Ercolina®: guide laterali sia manuali che idrauliche (come i Raddrizzatori Laterali Idraulici-RLI) assicurano l'anti svergolamento di profilati complessi anche con alti spessori. La discesa del rullo centrale è misurata con un sistema micrometrico nelle macchine manuali e con un accurato sistema di lettura di posizione elettronico (encoder) in tutti i modelli tranne la CE40M2/M3. Questo garantisce ripetibilità assoluta dei risultati di curva senza alcun danno per il profilo curvato. I pannelli di controllo delle macchine Ercolina sono studiati per rendere la programmazione dei cicli di lavoro molto intuitiva. Le funzioni operative sono facilmente impostabili. Per l'utilizzo delle macchine centinatrici si richiede una fase di apprendimento molto breve. Precisione e manualità dell'utilizzatore rendono possibili lavorazioni altrimenti pensabili solo con prodotti molto sofisticati.

Ulteriori punti di forza dei prodotti Ercolina® della linea Centinatrici sono:

Rapida sostituzione degli utensili.

Ridotta manutenzione: Frizioni e freni presentano tempi di vita elevatissimi.

Prodotti progettati per durare a lungo in condizioni di lavoro estreme. Materiali di primissima qualità compongono il corpo macchina.

La sicurezza dell'operatore è garantita da pulsanti di stop d'emergenza. Tutte le macchine sono rigorosamente conformi alle direttive CE.

Curvatura dei profili più complessi: angolari al'interna-esterna, piatti di costa o sul piano, pieni, quadri, profili UNP, IPE, HEA, HEB per strutture montanti, profili LTZ e in alluminio per serramenti.

Studio e realizzazione di applicazioni speciali su specifiche richieste del cliente, garantiti da oltre 40 anni di esperienza nella costruzione di attrezzature speciali per ogni tipologia di profilato nei diversi settori di applicazione: serramentistica, arredamento, edilizia, carpenteria, e molti altri ancora.

Ercolina® vanta una lunga esperienza, con la linea Centinatrici nella produzione e vendita migliaia di utensili curvaprofilo in tutto il mondo.

Ercolina® Ring Rollers are the top, most powerful and reliable choice for everyone who is looking for a very powerful machine, capable of bending all types of profiles. With fast tooling set-up and easy programming, the machine line guarantees excellent quality and high repeatability bends. Ercolina® is proud of offering a wide range of angle rolling machines for all different market requests, from small-size manual machines to big-size sophisticated CNC machines. Welded steel construction and cast iron mainframes add strenght and rigidity to the machines, also equipped with forged, treated and rectified chrome-nichel alloy steel shafts. Threaded shafts with micrometric regulating ring for accurate and easy tooling positioning, with no additional spacers normally required. Ercolina® rolls are specially heat-treated to obtain the highest material hardness and anti-scratching finishing on profiles. To ensure tighter material grip and higher rolling accuracy, rolls diameters are larger than those that may be presently found on the market. The quality controls guarantee exact shaft alignment with machine mainframe to provide a strong pulling capacity, also with high rotation speeds, wich leads to high production volumes. The machine line offers boyh manual and hydraulic side guides (like the RLI-Hydraulic Side Pressure Rolls) to help minimize deflections on high wall thickness sections and complex profiles, such as angles leg-in & leg-out. Central positioning is micro-adjusted on manual machines and electronically adjusted by a positioning device (encoder) on all hydraulic machines, for accurate repeatability of bending results and "no marks" final bending quality. Ercolina® control panels are designed for user friendly bend programming. Operating functions are easy to set. For operating Ercolina® Ring Rollers only a brief product training is required. Accuracy and simple operator skills make these machines the optimal choice compared to other very expensive and sophisticated machinery.

All Ercolina® Ring Rollers offer further highly competitive advantages such as:

Quick tool change over.

Low Maintenance. Clutches and brakes have very extensive life cycles.

Long-Lasting products products designed to perform under the hardest and challenging conditions.

All machines are made of finest quality materials.

Operator safety measures. All machines are supplied with emergency stop buttons. Ercolina® products comply with CE standards.

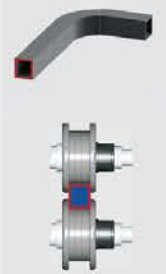
Bending special profile sections is also easy for profiles such as: angle leg-in & leg-out, flat bars on-edge & on-flat, round and square bars, H & I beams, and many others.

Customized products guaranteed by a 40 an more year old technical department constantly dedicated to special tooling applications.

Ercolina® special tooling allows to bend all kind of profiles in all different application sectors: windows and doors, ironworking, furniture, and many others.

1	Dim.	Ø min. Macchine/Machines	
	2" GAS 2,6	450 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	2" 1/2 GAS 3,6	400 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	3" GAS 4	600 mm	CE60H3 CE60VG
	3" GAS 6	600 mm	CE70H3 CE70DP
	5" GAS 6	1000 mm	CE100SH3
	6" GAS 6,3	5000 mm	CE120H3
	2" GAS 8,2	2000 mm	CE350VG

2	Dim.	Ø min. Macchine/Machines	
	70x1,5	700 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	80x2	800 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	90x4	600 mm	CE60H3 CE60VG
	100x4	600 mm	CE70H3 CE70DP
	150x5	1000 mm	CE100SH3
	170x7	5000 mm	CE120H3
	219x8,18	2000 mm	CE350VG

3	Dim.	Ø min. Macchine/Machines	
	50x50x3	500 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	60x60x3	600 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	80x80x3,2	1000 mm	CE60H3 CE60VG
	120x120x4	1200 mm	CE70H3 CE70DP
	120x120x8	1300 mm	CE100SH3
	120x120x8	3000 mm	CE120H3
	180x180x8	3000 mm	CE350VG

4	Dim.	Ø min. Macchine/Machines	
	40x30x3	600 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	60x40x3	600 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	100x40x4	600 mm	CE60H3 CE60VG
	100x50x3,2	1000 mm	CE70H3 CE70DP
	120x60x5	1500 mm	CE100SH3
	160x80x7	3000 mm	CE120H3
	240x120x12	3000 mm	CE350VG

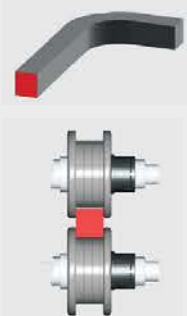
5	Dim.	Ø min. Macchine/Machines	
	80x30x3	700 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	100x40x4	1300 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	100x40x7	1000 mm	CE60H3 CE60VG
	120x60x5	1200 mm	CE70H3 CE70DP
	140x60x5	1200 mm	CE100SH3
	220x70x10	2500 mm	CE120H3
	120x240x15	2500 mm	CE350VG

6	Dim.	Ø min. Macchine/Machines	
	50x25x3	700 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	60x30x3	800 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	60x15x2,5	600 mm	CE60H3 CE60VG
	100x50x3,2	600 mm	CE70H3 CE70DP
	120x60x3	1000 mm	CE100SH3
	-	-	-
	-	-	-

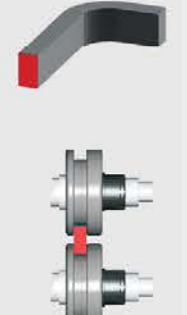
7	Dim.	Ø min. Macchine/Machines	
	60x30x3	600 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	60x60x3	600 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	120x60x3	1200 mm	CE60H3 CE60VG
	120x60x3	1200 mm	CE70H3 CE70DP
	120x60x5	1500 mm	CE100SH3
	120x60x3	1500 mm	CE120H3
	-	-	-

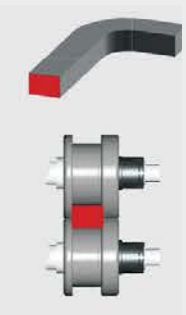
8	Dim.	Ø min. Macchine/Machines	
	35	250 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	40	250 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	60	100 mm	CE60H3 CE60VG
	60,2	300 mm	CE70H3 CE70DP
	70	300 mm	CE100SH3
	100	1500 mm	CE120H3
	140	1500 mm	CE350VG



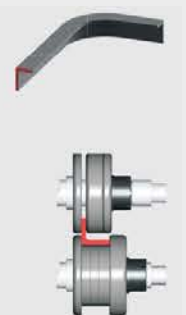
9	Dim.	Ø min. Macchine/Machines	
	35x35	250 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	40x40	350 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	50x50	1000 mm	CE60H3 CE60VG
	50x50	300 mm	CE70H3 CE70DP
	60x60	300 mm	CE100SH3
	85x85	1500 mm	CE120H3
	120x120	1500 mm	CE350VG

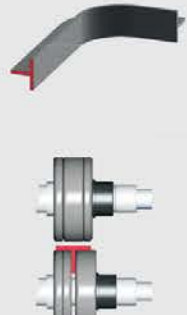
10	Dim.	Ø min. Macchine/Machines	
	35x35	300 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	40x40	350 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	55x55	1100 mm	CE60H3 CE60VG
	60x60	500 mm	CE70H3 CE70DP
	70x70	800 mm	CE100SH3
	100x100	1500 mm	CE120H3
	120x120	2000 mm	CE350VG

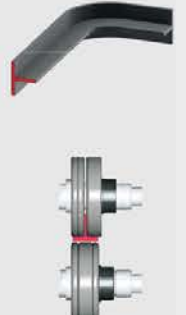
11	Dim.	Ø min. Macchine/Machines	
	50x10	250 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	60x10	300 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	80x20	1000 mm	CE60H3 CE60VG
	100x12	800 mm	CE70H3 CE70DP
	120x20	800 mm	CE100SH3
	190x20	900 mm	CE120H3
	200x40	1500 mm	CE350VG

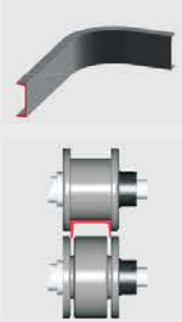
12	Dim.	Ø min. Macchine/Machines	
	100x15	250 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	110x15	300 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	110x30	300 mm	CE60H3 CE60VG
	140x30	350 mm	CE70H3 CE70DP
	200x40	500 mm	CE100SH3
	220x50	600 mm	CE120H3
	400x60	750 mm	CE350VG

13	Dim.	Ø min. Macchine/Machines	
	50x50x6	400 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	60x60x6	450 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	60x80x12	1000 mm	CE60H3 CE60VG
	80x80x12	800 mm	CE70H3 CE70DP
	100x100x12	600 mm	CE100SH3
	100x100x15	600 mm	CE120H3
	160x160x16	1250 mm	CE350VG

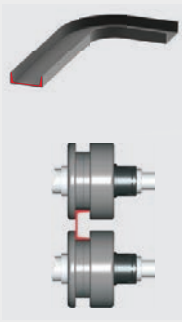
14	Dim.	Ø min. Macchine/Machines	
	50x50x6	300 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	60x60x6	350 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	60x80x12	1000 mm	CE60H3 CE60VG
	80x80x12	1000 mm	CE70H3 CE70DP
	100x100x12	800 mm	CE100SH3
	100x100x15	800 mm	CE120H3
	160x160x16	1500 mm	CE350VG

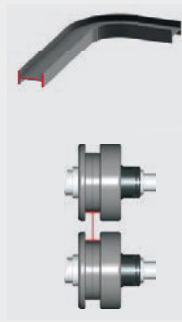
15	Dim.	Ø min. Macchine/Machines	
	60x60x6	400 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	80x80x6	400 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	80x80x11	1000 mm	CE60H3 CE60VG
	120x80x10	600 mm	CE70H3 CE70DP
	120x120x12	500 mm	CE100SH3
	120x120x15	600 mm	CE120H3
	-	-	-

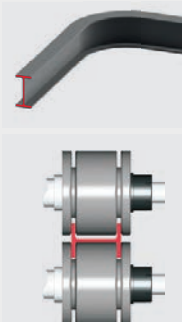
16	Dim.	Ø min. Macchine/Machines	
	60x60x6	350 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	80x80x6	350 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	80x80x11	1000 mm	CE60H3 CE60VG
	100x80x9	800 mm	CE70H3 CE70DP
	100x120x12	600 mm	CE100SH3
	120x100x15	600 mm	CE120H3
	-	-	-

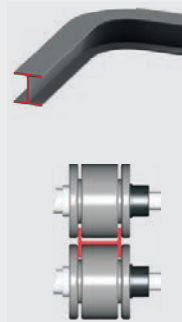
17	Dim.	Ø min. Macchine/Machines	
	80x45x6	250 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	100x45x6	350 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	UPN100	1000 mm	CE60H3 CE60VG
	UPN160x65	300 mm	CE70H3 CE70DP
	UPN160x90	300 mm	CE100SH3
	UPN260x90	1500 mm	CE120H3
	UPN380	1500 mm	CE350VG

18	Dim.	Ø min. Macchine/Machines	
	80X45X6	350 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	100x45x6	350 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	UPN100	1000 mm	CE60H3 CE60VG
	100X80x9	800 mm	CE70H3 CE70DP
	UPN160x90	600 mm	CE100SH3
	UPN260x90	600 mm	CE120H3
	UPN380	1500 mm	CE350VG

19	Dim.	Ø min. Macchine/Machines	
	-	-	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	-	-	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	IPN/IPE100	800 mm	CE60H3 CE60VG
	-	-	CE70H3 CE70DP
	UPN140	800 mm	CE100SH3
	UPN180	900 mm	CE120H3
	UPN180	1500 mm	CE350VG

20	Dim.	Ø min. Macchine/Machines	
	-	-	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	-	-	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	-	-	CE60H3 CE60VG
	-	-	CE70H3 CE70DP
	IPN140	500 mm	CE100SH3
	IPE180/HEA140	600 mm	CE120H3
	INP/IPE240	6000/7000 mm	CE350VG
	INP/IPE240	3000/4000 mm	

21	Dim.	Ø min. Macchine/Machines	
	-	-	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	-	-	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	-	-	CE60H3 CE60VG
	IPN/IPE 140	1200 mm	CE70H3 CE70DP
	IPN/IPE 240	1200 mm	CE100SH3
	IPN/IPE 240	1200 mm	CE120H3
	IPE360	1000/1250 mm	CE350VG

22	Dim.	Ø min. Macchine/Machines	
	-	-	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	-	-	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	-	-	CE60H3 CE60VG
	HEA100	1200 mm	CE70H3 CE70DP
	HEA140	1800 mm	CE100SH3
	HEA160/HEB120	1200 mm	CE120H3
	HEA240/HEB200	1500 mm	CE350VG



MODELLI DISPONIBILI

Articolo	Descrizione	Alimentazione
CE350H3VG-NC1	Alberi da 130 mm	Trifase

MODELS AVAILABLE

Article	Description	Tension
CE350H3VG-NC1	130 mm shafts	Three phase

CARATTERISTICHE

- Diametro Alberi 130 mm
- Interasse variabile da 1000 a 1500 mm
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Controlli con touchpad programmabile e lettura digitale del posizionamento dei rulli
- Set di utensili universali inclusi con ogni macchina
- Possibilità di memorizzare fino ad (8) otto singoli programmi e passaggi illimitati

FEATURES

- Shaft diameter 130 mm
- Variable centre distance from 1000 to 1500 mm
- Nickel-chromium steel shafts forged, treated and ground for maximum performance with minimum flexure
- Controls with programmable touchpad and digital reading of roller positioning
- Universal tool set included with each machine
- Up to (8) eight individual programs and unlimited steps can be stored



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Diametro alberi / Roll Shaft Diameter	130 mm
Diam. standard rulli lavoro / Standard Roll Diameter	440 mm
Corsa max rullo di spinta / Max Center Roll Stroke	300 mm
Velocità alberi / Roll Shaft Speed	3/5 rpm
N. rulli trascinatori indipend. / Independent Drive Rolls	3 lisci / smooth
Distanza alberi / Distance between Shafts	1000 / 1500 mm
Voltaggio / Voltage	400 V
Motori / Motors	Idraulici / Hydraulics
Motore centralina oleodinamica / Hydraulic Motor Power	18,5 Kw
Corpo macchina / Machine Mainframe	Acciaio Saldato / Welded Steel
Spinta pistone / Piston Force	620 000 N
Piano lavoro macchina/ Machine Operating Position	Orizzontale / Horizontal
Regolaz. rullo superiore / Setting of the upper roll	Idraulica / Hydraulic
Display	Touch screen
N. programmi memorizzabili / Number of Programs	8
Controllo elettr. a pedale / Electric foot Pedal control	Pannello indipendente / Independent panel
Dimensioni / Dimensions LxLxH	2800 x 2800 x 2200 mm
Peso / Weight	8000 Kg

CAPACITÀ MASSIMA / MAXIMUM CAPACITY

					Dimens. (mm)	Ø min. (mm)	Utensili Tools
	8" Gas x 8,18	2000	RT+TI		400 x 60	750	RT+TI
	219 x 8,18	2000	RT+TI		160 x 160 x 16	1250	RT+TI
	180 x 180 x 8	3000	RS+SR+TI		160 x 160 x 16	1500	RS+SR+TI
	240 x 120 x 12	3000	RS+SR+TI		-	-	RS+SR+TI
	120 x 240 x 15	2500	RS+SR+TI		-	-	RS+SR+TI
	-	-	-		UPN380	1500	-
	-	-	-		UPN380	1500	-
	140	1500	RT+TI		UPN180	2800	RT+TI
	120 x 120	1500	RS+TI		IPN/IPE220 IPN/IPE240	3000/4000 6000/7000	RS+TI
	120 x 120	2000	SR+TI		IPN/IPE360	1000/1250	SR+TI
	200 x 40	1500	RS+TI		HEA240 HEB200	1500 1500	RS+TI

SR: terna rulli applicazioni speciali / special roll or spacers set
 TI: tirante irrigidimento / straightening tie bar

RS: terna rulli standard (dotazione) / standard rolls set (included)
 RT: terna rulli tubi e barre / rolls set for tubes and bars



MODELLI DISPONIBILI

Articolo	Descrizione	Alimentazione
CE120HR3-RLI	Idraulica 3 rulli trascinatori	Trifase

MODELS AVAILABLE

Article	Description	Tension
CE120HR3-RLI	Hydraulic 3 drive roll	Three phase

CARATTERISTICHE

- Alberi da 100 mm
- Alta ripetibilità
- Alta sezione modulare, massime prestazioni con minime flessioni
- Telaio monoblocco in acciaio
- Struttura elettrosaldata
- Alberi forgiati, trattati filettati per permettere la regolazione micrometrica dei rulli e limitare l'uso di distanziali
- Rulli antiscaftura trattati termicamente
- Sistema rapido di sostituzione utensili
- Alta ripetibilità garantita dal sistema di lettura di posizione elettronico del rullo centrale (touch pad programmabile)
- Programmazione semplice ed intuitiva
- Ridotta manutenzione
- Curva in verticale ed orizzontale
- Set di Utensili universali inclusi in ogni macchina
- Controllo remoto a basso voltaggio con pedaliera
- Sistema di guida diretto degli alberi

FEATURES

- 100 mm shafts
- High repeatability
- High modular section, maximum performance with minimum flexion
- Monoblock cast iron machine shoulder
- Electro welded machine frame
- Forged shafts, processed and threaded to allow micrometric adjustment of the rolls and eliminate the use of spacers
- Heat treated anti scratching rolls
- Quick tool change system
- The high repeatability of the position of the central roll is guaranteed by the electronic readout system (programmable touch pad)
- Simple and intuitive programming
- Less maintenance
- Possibility to work the machine in vertical and horizontal position
- Universal rolls for profiles included with each machine
- Low voltage remote control on free standing tower
- Direct shaft guiding system



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Diametro alberi / Roll Shaft Diameter	100 mm
Diam. standard rulli lavoro / Standard Roll Diameter	310 mm
Corsa max rullo di spinta / Max Center Roll Stroke	300 mm
Velocità alberi / Roll Shaft Speed	6 rpm
N. rulli trascinatori indipend. / Independent Drive Rolls	3 lisci / smooth
Voltaggio / Voltage	380/220/440/480 V
Motori / Motors	3x1,85 kW
Motore centralina oleodinamica / Hydraulic Motor Power	2 kW
Corpo macchina / Machine Mainframe	Ghisa / Cast Iron GS500
Spinta pistone / Piston Force	360 000 N
Piano lavoro macchina/ Machine Operating Position	Orizzontale e Verticale / Horizontal and Vertical
Regolaz. rullo superiore / Setting of the upper roll	Idraulica / Hydraulic
Display	Digitale / Digital
Mobile base / Machine Body Construction	Acciaio Elettrosaldato / Electrowelded Steel
N. programmi memorizzabili / Number of Programs	8
Controllo elettr. a pedale / Electric foot Pedal control	Si / Yes
Dimensioni / Dimensions LxLxH	1800 x 2200 x 1700 mm
Peso / Weight	2800 Kgs

CAPACITÀ MASSIMA / MAXIMUM CAPACITY

					Dimens. (mm)	Ø min. (mm)	Utensili Tools
	6" Gas x 6,3	5000	RT+TI		220 x 50	600	-
	170 x 7	5000	RT+TI		100 x 100 x 15	600	RS+TI
	120 x 120 x 8	3000	SR+TI		100 x 100 x 15	800	RS+RA
	160 x 80 x 7	3000	SR+TI		120 x 120 x 15	600	RS+TI
	220 x 70 x 10	2500	SR+TI		120 x 120 x 15	600	RS+SR+TI
	120 x 60 x 3	1000	SR+TI		UPN 260 x 90	600	SR+TI
	120 x 60 x 3	1500	SR+TI		UPN 260 x 90	600	SR+TI
	100	1500	RT+TI		UPN180	2800	SR+5R
	85 x 85	1500	SR+TI		HEA 140 IPE180	3200 3000	SR+4R+TI SR+4R+TI
	100 x 100	1500	SR+TI		IPN/IPE 240	1200	SR+TI
	190 x 20	900	SR+TI		HEA 160 HEB 120	1200 1200	SR+TI SR+TI

SR: terna rulli applicazioni speciali / special roll or spacers set
TI: tirante irrigidimento / straightening tie bar
4R: quarto rullo / fourth roller
RA: raddrizzatori ala interna / anti-twist device for "leg in" profile

RS: terna rulli standard (dotazione) / standard rolls set (included)
RT: terna rulli tubi e barre / rolls set for tubes and bars
5R: quinto rullo / fifth roller



MODELLI DISPONIBILI

Articolo	Descrizione	Alimentazione
CE100H3	Idraulica 3 rlli trascinatori rulli correttori di spalla manuali	Trifase
CE100SH3-RLI	Idraulica 3 rlli trascinatori rulli correttori di spalla idraulici	Trifase

CARATTERISTICHE

- Alberi da 100 mm
- Alta sezione modulare, massime prestazioni con minime flessioni
- Struttura elettrosaldata
- Telaio monoblocco in ghisa di alta qualità
- Alberi forgiati, trattati e filettati per permettere la regolazione micrometrica dei rulli e limitare l'uso di distanziali
- Rulli antiscafitura trattati termicamente
- Sistema rapido di sostituzione utensili
- Dispositivo tirante di irrigidimento su richiesta
- Alta ripetibilità garantita dal sistema di lettura di posizione elettronico del rullo centrale (touch pad programmabile)
- Programmazione semplice ed intuitiva
- Ridotta manutenzione
- Curva in verticale ed orizzontale
- Set di Utensili universali inclusi in ogni macchina
- Controllo remoto a basso voltaggio con pedaliera
- Sistema di guida diretto degli alberi

MODELS AVAILABLE

Article	Description	Tension
CE100H3	Hydraulic 3 drive rolls manual side pressure rolls	Three phase
CE100SH3-RLI	Hydraulic 3 drive rolls hydraulic side pressure rolls	Three phase

FEATURES

- 100 mm shafts
- High modular section, maximum performance with minimum flexing
- Electrowelded structure
- High quality cast iron monobloc frame
- Forged, treated and threaded shafts to allow micrometric adjustment of the rollers and limit the use of spacers
- Heat treated anti-scratch rollers
- Quick tool change system
- Tensioning device for stiffening on request
- High repeatability guaranteed by the electronic position reading system of the central roller (programmable touch pad)
- Simple and intuitive programming
- Low maintenance
- Vertical and horizontal bends
- Universal tool set included in each machine
- Low voltage remote control with foot switch
- Direct shaft guiding system



CE100H3

CE100SH3-RLI



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Diametro alberi / Roll Shaft Diameter	100 mm
Diam. standard rulli lavoro / Standard Roll Diameter	310 mm
Corsa max rullo di spinta / Max Center Roll Stroke	300 mm
Velocità alberi / Roll Shaft Speed	6 rpm
N. rulli trascinatori indipend. / Independent Drive Rolls	3 lisci / smooth
Voltaggio / Voltage	220 / 380 / 440 / 480 V
Motori / Motors	3x1,85 kW
Motore centralina oleodinamica / Hydraulic Motor Power	2 kW
Corpo macchina / Machine Mainframe	Ghisa / Cast Iron GS500
Spinta pistone / Piston Force	360 000 N
Piano lavoro macchina/ Machine Operating Position	Orizzontale e Verticale / Horizontal and Vertical
Regolaz. rullo superiore / Setting of the upper roll	Idraulica / Hydraulic
Display	Digitale / Digital
Mobile base / Machine Body Construction	Acciaio Elettrosaldato / Welded Steel
N. programmi memorizzabili / Number of Programs	8
Controllo elettr. a pedale / Electric foot Pedal control	Si / Yes
Dimensioni / Dimensions LxLxH	1800 x 1650 x 2000 mm
Peso / Weight	2600 Kg

CAPACITÀ MASSIMA / MAXIMUM CAPACITY

					Dimens. (mm)	Ø min. (mm)	Utensili Tools
	5" Gas x 6	1000	RT+TI		200 x 40	500	SR+TI
	150 x 5	1000	RT+TI		100 x 100 x 12	600	RS+TI
	120 x 120 x 4	1300	SR+TI		100 x 100 x 12	800	RS+RA
	120 x 60 x 5	1500	SR+TI		120 x 120 x 12	500	RS+TI
	140 x 60 x 5	1500	SR+TI		120 x 100 x 12	500	RS+SR+TI
	120 x 60 x 3	1000	SR+TI		UPN 260 x 90	600	SR+TI
	120 x 60 x 5	1500	SR+TI		UPN 260 x 90	600	SR+TI
	70	300	RT+TI		UPN 140	2500	SR+SR
	60 x 60	300	RS		IPN 140	1200	4R+SR+TI
	70 x 70	800	SR+TI		IPN/IPE 240	1200	SR+TI
	120 x 20	800	RS+TI		HEA 140	1800	SR+TI

SR: terna rulli applicazioni speciali / special roll or spacers set
TI: tirante irrigidimento / straightening tie bar
4R: quarto rullo / fourth roller
RA: raddrizzatori ala interna / anti-twist device for "leg in" profile

RS: terna rulli standard (dotazione) / standard rolls set (included)
RT: terna rulli tubi e barre / rolls set for tubes and bars
5R: quinto rullo / fifth roller



MODELLI DISPONIBILI		
Articolo	Descrizione	Alimentazione
CE70H3	Idraulica con 3 rulli trascinatori manuali a vite	Trifase
CE70H3-RLI	Idraulica con 3 rulli trascinatori e raddrizzatori laterali	Trifase

MODELS AVAILABLE		
Article	Description	Tension
CE70H3	Hydraulic with 3 manual drive rolls	Three phase
CE70H3-RLI	Hydraulic with 3 drive rolls and side pressure rolls	Three phase

CARATTERISTICHE

- Diametro Alberi 70 mm
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Sistema di discesa del rullo superiore brevettato Ercolina che minimizza la deformazione dei profili
- Controllo con touchpad programmabile e lettura digitale del posizionamento del rullo centrale
- Set di utensili universali inclusi con ogni macchina
- Possibilità di memorizzare fino ad (8) otto singoli programmi e passaggi illimitati
- Alberi filettati dotati di ghiera di regolazione micrometrica per il corretto e facile posizionamento degli utensili; di norma non è richiesto l'uso di distanziali aggiuntivi
- Sistema di guida diretto degli alberi
- Sistema idraulico a tre assi anti- torsione / anti-svergolamento per profili angolari "leg in" su modello CE70H3-RLI

FEATURES

- Shafts Diameter 70 mm
- Nickel-chromium steel shafts forged, treated and ground for maximum performance with minimal bending
- Ercolina patented top roller descent system that minimizes profile deformation
- Control with programmable touchpad and digital readout of central roller positioning
- Universal tool set included with each machine
- Up to (8) eight individual programs and unlimited steps can be stored
- Threaded shafts equipped with micrometric adjustment ring nut for the correct and easy positioning of the tools; the use of additional spacers is not normally required
- Direct shaft guiding system
- Three-axis hydraulic system for angle profiles "leg in" on CE70H3-RLI model



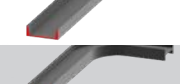
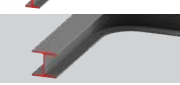
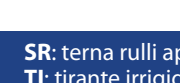
CE70H3

CE70H3-RLI

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Diametro alberi / Roll Shaft Diameter	70 mm
Diam. standard rulli lavoro / Standard Roll Diameter	245 mm
Corsa max rullo di spinta / Max Center Roll Stroke	170 mm
Velocità alberi / Roll Shaft Speed	5,6 rpm
N. rulli trascinatori indipend. / Independent Drive Rolls	3 lisci / smooth
Voltaggio / Voltage	220/380/440-480 V
Motori / Motors	3 x 1,1 kW
Motore centralina oleodinamica / Hydraulic Motor Power	2 kW
Corpo macchina / Machine Mainframe	Ghisa / Cast Iron GS500
Spinta pistone / Piston Force	220 000 N
Piano lavoro macchina/ Machine Operating Position	Orizzontale e Verticale / Horizontal and Vertical
Regolaz. rullo superiore / Setting of the upper roll	Idraulica / Hydraulic
Display	Digitale / Digital
Mobile base / Machine Body Construction	Acciaio Elettrosaldato / Welded Steel
N. programmi memorizzabili / Number of Programs	8
Controllo elettr. a pedale / Electric foot Pedal control	Si / Yes
Dimensioni / Dimensions LxLxH	1000 x 1500 x 1250 mm
Peso / Weight	1400 Kg

CAPACITÀ MASSIMA / MAXIMUM CAPACITY

					Dimens. (mm)	Ø min. (mm)	Utensili Tools
	3" Gas x 6	600	RT+TI		140 x 30	350	SR+TI
	100 x 4	600	RT+TI		80 x 80 x 12	800	RS+TI
	80 x 80 x 3,2	1200	SR+TI		80 x 80 x 12	1000	RS+RA
	100 x 50 x 3,2	1000	RS+SR+TI		120 x 80 x 10	600	RS+TI
	120 x 60 x 5	1200	SR+TI		100 x 80 x 9	800	RS+SR+TI
	100 x 50 x 3,2	1200	SR		UPN 160 x 65	800	SR+TI
	120 x 60 x 3	1200	SR		UPN 160 x 65	800	SR+TI
	60	300	RT+TI		-	-	-
	50 x 50	300	RT+TI		-	-	-
	60 x 60	500	SR+TI		IPN/IPE 140	1200	SR+TI
	100 x 12	800	RS+TI		HEA 100	1200	SR+TI

SR: terna rulli applicazioni speciali / special roll or spacers set
TI: tirante irrigidimento / straightening tie bar
RA: raddrizzatori ala interna / anti-twist device for "leg in" profile

RS: terna rulli standard (dotazione) / standard rolls set (included)
RT: terna rulli tubi e barre / rolls set for tubes and bars



MODELLI DISPONIBILI

Articolo	Descrizione	Alimentazione
CE70H3DP	Idraulica 3 rulli trascinatori basculante	Trifase
CE70H3DPNC2	Idraulica 3 rulli trascinatori velocità variabile - 4 inverter basculante	Trifase
CE70H3DPCNC3	Idraulica 3 rulli trascinatori e raddrizzatori laterali	Trifase

CARATTERISTICHE

- Diametro alberi 70 mm
- Alta ripetibilità
- Struttura in ghisa sferoidale
- Possibilità di imboccatura del materiale da entrambi i lati
- Alberi in acciaio legato ad alta resistenza con filettatura per permettere la regolazione micrometrica dei rulli
- A richiesta supporto irrigidimento per rullo centrale
- Curvatura simmetrica ed asimmetrica grazie al movimento indipendente degli alberi
- Movimento indipendente degli assi dei rulli inferiori riducono scarti di lavorazione (tratti retti ridotti)
- Controllo touch screen con possibilità di memorizzazione su USB
- Controllo remoto a bassa tensione e dispositivo joystick "uomo morto"
- Set utensili universali inclusi

CE70H3DPCNC3

Munito di controlli CNC tra i più potenti della classe, dotati di sistemi

- touch screen da 10" con grafica ad alta definizione, con tutte le prestazioni e algoritmi sofisticati in un CNC di alto livello e facile da usare, per sfruttare al meglio le potenzialità della macchina
- Display touch screen a colori da 10" (1024 x 600 pixel di risoluzione)
- 128 MB di disco in silicio
- visualizzazione grafica 2D
- 2 porta seriale RS232
- 1 porta CAN con connettore a 9 pin SUBD f
- 1 porta Ethernet 10/100 Mbit (connessione LAN)
- 1 porta VGA per il collegamento del monitor esterno
- 2 porte USB (2,0)

Per raggiungere obiettivi in termini di precisione, il nostro controllo è munito di un database dove vengono registrati e sviluppati calcoli matematici in riferimento a ciò che è stato programmato, e il risultato della lavorazione.

MODELS AVAILABLE

Article	Description	Tension
CE70H3DP	Hydraulic 3drive rolls bouble pinch	Three phase
CE70H3DPNC2	Hydraulic 3drive rolls variable speed 4 inverter double pinch	Three phase
CE70H3DPCNC3	Hydraulic 3drive rolls and side pressure rolls	Three phase

FEATURES

- Shafts diameter 70 mm
- High repeatability
- Spheroidal cast iron structure
- Possibility of mouthing the material from both sides
- High-strength alloy steel shafts with threading to allow micrometric adjustment of the rollers
- Upon request stiffening support for central roller
- Symmetrical and asymmetrical bending due to independent shaft movement
- Independent movement of the lower roller axes reduces machining waste (reduced straight sections)
- Touch screen control with USB storage capability
- Low voltage remote control and dead man joystick device
- Universal tool set included

CE70H3DPCNC3

Equipped with some of the most powerful CNC controls in its class, equipped with systems

- 10" touch screen with high definition graphics, with all the performance and sophisticated algorithms in a high level and easy to use CNC, to make the most of the machine's potential
- 10" colour touch screen display (1024 x 600 pixel resolution)
- 128 MB silicon disk
- 2D graphic display
- 2 RS232 serial port
- 1 CAN port with 9-pin SUBD f connector
- 1 Ethernet port 10/100 Mbit (LAN connection)
- 1 VGA port for external monitor connection
- 2 USB ports (2.0)

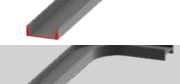
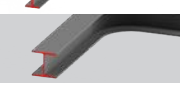
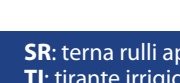
To achieve objectives in terms of precision, our control is equipped with a database where mathematical calculations are recorded and developed with reference to what has been programmed, and the result of the machining.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Diametro alberi / Roll Shaft Diameter	70 mm
Diam. standard rulli lavoro / Standard Roll Diameter	260 mm
Corsa max rullo di spinta / Max Center Roll Stroke	No
Velocità alberi / Roll Shaft Speed	4,8/3 rpm
N. rulli trascinatori indipend. / Independent Drive Rolls	3 lisci / smooth
Voltaggio / Voltage	220/380/440/480 V
Motori / Motors	3 x 1,1 kW
Motore centralina oleodinamica / Hydraulic Motor Power	2 kW
Corpo macchina / Machine Mainframe	Ghisa / Cast Iron GS500
Spinta pistone / Piston Force	2 x 70 000 N
Piano lavoro macchina/ Machine Operating Position	Orizzontale e Verticale / Horizontal and Vertical
Regolaz. rullo superiore / Setting of the upper roll	Idraulica / Hydraulic
Display	Touch Screen
Mobile base / Machine Body Construction	Acciaio Elettrosaldato / Welded Steel
N. programmi memorizzabili / Number of Programs	8
Controllo elettr. a pedale / Electric foot Pedal control	Si / Yes
Dimensioni / Dimensions LxLxH	900 x 1380 x 1200 mm
Peso / Weight	1600 Kg

CAPACITÀ MASSIMA / MAXIMUM CAPACITY

					Dimens. (mm)	Ø min. (mm)	Utensili Tools
	3" Gas x 6	600	RT+TI		140 x 30	350	SR+TI
	100 x 4	600	RT+TI		80 x 80 x 12	800	RS+TI
	80 x 80 x 3,2	1200	RS+TI		80 x 80 x 12	1000	RS+RA
	100 x 50 x 3,2	1000	RS+SR+TI		120 x 880 x 10	600	RS+TI
	120 x 60 x 5	1200	SR+TI		100 x 80 x 9	800	RS+SR+TI
	100 x 50 x 3,2	1200	SR		UPN 160 x 65	800	SR+TI
	120 x 60 x 3	1200	SR		UPN 160 x 65	800	SR+TI
	60	300	RT+TI		-	-	-
	50 x 50	300	RS+TI		-	-	-
	60 x 60	500	SR+TI		IPN/IPE 140	1200	SR+TI
	100 x 12	800	RS+TI		HEA 100	1200	SR+TI

SR: terna rulli applicazioni speciali / special roll or spacers set
TI: tirante irrigidimento / straightening tie bar
RA: raddrizzatori ala interna / anti-twist device for "leg in" profile

RS: terna rulli standard (dotazione) / standard rolls set (included)
RT: terna rulli tubi e barre / rolls set for tubes and bars



MODELLI DISPONIBILI

Articolo	Descrizione	Alimentazione
CE60H3	Idraulica 3 rulli trascinatori da 50 mm	Trifase
CE60H3-V2	A due velocità	Trifase

MODELS AVAILABLE

Article	Description	Tension
CE60H3	Hydraulic 3x50 mm drive rolls	Three phase
CE60H3-V2	Two speed model	Three phase

CARATTERISTICHE

- Set di rulli universali inclusi con ogni macchina
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Corpo macchina pesante e robusto con parti molto rigide per curvare anche profili con alte sezioni
- Telaio principale rinforzato, progettato per prestazioni superiori rispetto a macchine della stessa classe
- Sistema di discesa del rullo di spinta brevettato Ercolina che minimizza la deformazione dei profili
- Controlli con touchpad programmabile e lettura digitale del posizionamento del rullo centrale
- Possibilità di memorizzare fino ad otto (8) programmi e passaggi illimitati
- Alberi filettati dotati di ghiera di regolazione micrometrica per il corretto e facile posizionamento degli utensili; di norma non è richiesto l'uso di distanziali aggiuntivi
- Sistema di guida diretto degli alberi
- A richiesta disponibile il sistema di guide laterali anti-svirgolamento / anti-torsione per profili angolari "leg in"
- Interasse maggiorato
- Tiranti di irrigidimento inclusi

FEATURES

- Universal roller set included with each machine
- Nickel-chromium steel shafts forged, treated and ground for maximum performance with minimum bending
- Heavy and robust machine body with very rigid parts for bending even profiles with high sections
- Reinforced main frame, designed for superior performance compared to machines in the same class
- Patented Ercolina thrust roller descent system that minimizes profile deformation
- Controls with programmable touchpad and digital readout of central roller positioning
- Up to eight (8) programs and unlimited steps can be stored
- Threaded shafts equipped with micrometric adjustment ring nut for the correct and easy positioning of the tools; the use of additional spacers is not normally required
- Direct shaft guiding system
- Anti-twist/anti-twist side rail system for "leg in" angle profiles is available upon request
- Increased wheelbase
- Stiffening rods included



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Diametro alberi / Roll Shaft Diameter	50 mm
Diam. standard rulli lavoro / Standard Roll Diameter	178 mm
Corsa max rullo di spinta / Max Center Roll Stroke	178 mm
Velocità alberi / Roll Shaft Speed	9 rpm
N. rulli trascinatori indipend. / Independent Drive Rolls	3 lisci / smooth
Voltaggio / Voltage	400 V
Motori / Motors	1,85 kW
Motore centralina oleodinamica / Hydraulic Motor Power	2 kW
Spinta pistone - Piston force	176 000 N
Piano lavoro macchina/ Machine Operating Position	Orizzontale e Verticale / Horizontal and Vertical
Regolaz. rullo superiore / Setting of the upper roll	Idraulica / Hydraulic
Display	Digitale / Digital
Mobile base / Machine Body Construction	Acciaio Elettrosaldato / Welded Steel
N. programmi memorizzabili / Number of Programs	8
Controllo elettr. a pedale / Electric foot Pedal control	Si / Yes
Dimensioni / Dimensions LxLxH	650 x 1300 x 1200 mm
Peso / Weight	450 Kg

CAPACITÀ MASSIMA / MAXIMUM CAPACITY

					Dimens. (mm)	Ø min. (mm)	Utensili Tools
	3" Gas x 4	650	RT+TI		110 x 30	300	RS+TI
	90 x 4	600	RT+TI		60 x 80 x 12	1000	RS+SR+TI
	60 x 60 x 6	1000	RS+TI		60 x 80 x 12	1000	RS+SR+RA
	100 x 40 x 4	600	RS+TI		80 x 80 x 11	1000	RS+TI
	100 x 40 x 7	1000	RS+TI		80 x 80 x 11	1000	RS+SR+TI
	60 x 15 x 2,5	1100	SR+TI		UNP 100	1000	RS+SR+SR
	120 x 60 x 3	1200	SR+TI		UNP 100	100	RS+SR+TI
	60	1100	RT+TI		IPN/IPE 100	800	RS+TI
	50 x 50	1000	RS+TI		-	-	-
	55 x 55	11000	SR+TI		-	-	-
	80 x 20	1000	RS+TI		-	-	-

SR: terna rulli applicazioni speciali / special roll or spacers set
TI: tirante irrigidimento / straightening tie bar
RA: raddrizzatori ala interna / anti-twist device for "leg in" profile

RS: terna rulli standard (dotazione) / standard rolls set (included)
RT: terna rulli tubi e barre / rolls set for tubes and bars



MODELLI DISPONIBILI

Articolo	Descrizione	Alimentazione
CE60H3VG	Alberi da 50 mm	Trifase

MODELS AVAILABLE

Article	Description	Tension
CE60H3VG	50 mm shaft	Three phase

CARATTERISTICHE

- Diametro Alberi 50 mm
- Capacità massima per tubo tondo 90 mm x 4 mm
- Capacità massima per tubo gas 3" x 4 mm
- Massima capacità per profili angolari 80 x 80 x 11 mm
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Alta Sezione Modulare
- Interasse variabile da 300 a 600 mm
- Set di utensili universali inclusi con ogni macchina
- Possibilità di memorizzare fino ad (8) otto singoli programmi e passaggi illimitati

FEATURES

- Shafts diameter 50 mm
- Maximum capacity for round tube 90 mm x 4 mm
- Maximum capacity for gas pipe 3" x 4 mm
- Maximum capacity for corner profiles 80 x 80 x 11 mm
- Nickel-chromium steel shafts forged, treated and ground for maximum performance with minimum bending
- High Modular Section
- Variable wheelbase from 300 to 600 mm
- Universal tooling set included with each machine
- Memory storage with eight (8) individual programs and unlimited steps



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Diametro alberi / Roll Shaft Diameter	50 mm
Diam. standard rulli lavoro / Standard Roll Diameter	178 mm
Corsa max rullo di spinta / Max Center Roll Stroke	142 mm
Velocità alberi / Roll Shaft Speed	6 rpm
N. rulli trascinatori indipend. / Independent Drive Rolls	3 lisci / smooth
Voltaggio / Voltage	400 V
Motori / Motors	2 x 1,1 kW
Motore centralina oleodinamica / Hydraulic Motor Power	1,85 kW
Corpo macchina / Machine Mainframe	Acciaio / Steel
Spinta pistone / Piston Force	170 000 N
Piano lavoro macchina/ Machine Operating Position	Orizzontale / Horizontal
Regolaz. rullo superiore / Setting of the upper roll	Idraulica / Hydraulic
Display	Digitale / Digital
Mobile base / Machine Body Construction	Acciaio Elettrosaldato / Welded Steel
N. programmi memorizzabili / Number of Programs	8
Controllo elettr. a pedale / Electric foot Pedal control	Si / Yes
Dimensioni / Dimensions LxLxH	1250 x 1320 x 1200 mm
Peso / Weight	730 Kg

CAPACITÀ MASSIMA / MAXIMUM CAPACITY

					Dimens. (mm)	Ø min. (mm)	Utensili Tools
	3" Gas x 4	600	RT+TI		110 x 30	300	RS+TI
	90 x 4	600	RT+TI		60 x 80 x 12	1000	RS+SR+TI
	60 x 60 x 6	1000	RS+TI		60 x 80 x 12	1000	RS+SR
	100 x 40 x 4	600	RS+TI		80 x 80 x 11	1000	RS+TI
	100 x 40 x 7	1000	RS+TI		80 x 80 x 11	500	RS+SR+TI
	60 x 15 x 2,5	1100	SR+TI		UPN 100	1000	RS+SR+SR
	120 x 60 x 3	1200	SR+TI		UPN 100	1000	RS+SR+TI
	60 x 3	1100	RT+TI		IPN/IPE 100	800	RS+TI
	50 x 50	1100	RS+TI		-	-	-
	55 x 55	400	SR+TI		-	-	-
	80 x 20	1000	RS+TI		-	-	-

SR: terna rulli applicazioni speciali / special roll or spacers set
TI: tirante irrigidimento / straightening tie bar

RS: terna rulli standard (dotazione) / standard rolls set (included)
RT: terna rulli tubi e barre / rolls set for tubes and bars

MACCHINE
CENTINATRICIRING
ROLLERS

MODELLI DISPONIBILI

Articolo	Descrizione	Alimentazione
CE50H3	Idraulica 3 rulli trascinatori	Trifase
CE50H3V2	Idraulica 3 rulli trascinatori 2 velocità	Trifase
CE50H2	Idraulica 2 rulli trascinatori	Trifase
CE50H2V2	Idraulica 2 rulli trascinatori 2 velocità	Trifase

CARATTERISTICHE

- Massima Capacità per tubo 80 x 2 mm
- Capacità massima per tubo gas 2-1/2" x 3,6 mm
- Capacità massima per profili angolari 60 x 60 x 6 mm
- Set di rulli universali inclusi con ogni macchina
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Corpo macchina pesante e robusto con parti molto rigide
- Sistema di discesa del rullo di spinta brevettato Ercolina che minimizza la deformazione dei profili
- Controllo con touchpad programmabile e lettura digitale del posizionamento del rullo centrale
- Possibilità di memorizzare fino ad otto (8) programmi e passaggi illimitati

MODELS AVAILABLE

Article	Description	Tension
CE50H3	Hydraulic 3 drive rolls	Three phase
CE50H3V2	Hydraulic 3 drive rolls 2 speed model	Three phase
CE50H2	Hydraulic 2 drive rolls	Three phase
CE50H2V2	Hydraulic 2 drive rolls 2 speed model	Three phase

FEATURES

- Maximum capacity per tube 80 x 2 mm
- Maximum capacity for gas pipe 2-1/2" x 3.6 mm
- Maximum capacity for corner profiles 60 x 60 x 6 mm
- Universal roller set included with each machine
- Nickel-chromium steel shafts forged, treated and ground for maximum performance with minimum bending
- Heavy and robust machine body with very rigid parts
- Patented Ercolina thrust roller descent system that minimizes profile deformation
- Control with programmable touchpad and digital readout of central roller positioning
- Up to eight (8) programs and unlimited steps can be stored



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Diametro alberi / Roll Shaft Diameter	50 mm
Diam. standard rulli lavoro / Standard Roll Diameter	178 mm
Corsa max rullo di spinta / Max Center Roll Stroke	142 mm
Velocità alberi / Roll Shaft Speed	9 rpm / 9-18 rpm (mod. V2)
N. rulli trascinatori indipend. / Independent Drive Rolls	3 lisci / smooth
Voltaggio / Voltage	220 / 240 - 380 / 440 V
Motori / Motors	1,85 kW
Motore centralina oleodinamica / Hydraulic Motor Power	1,50 kW
Corpo macchina / Machine Mainframe	Ghisa / Cast iron GS500
Spinta pistone / Piston Force	100 000 N
Piano lavoro macchina/ Machine Operating Position	Orizzontale e Verticale / Horizontal and Vertical
Regolaz. rullo superiore / Setting of the upper roll	Idraulica / Hydraulic
Display	Digitale / Digital
Mobile base / Machine Body Construction	Acciaio Elettrosaldato / Welded Steel
N. programmi memorizzabili / Number of Programs	8
Controllo elettr. a pedale / Electric foot Pedal control	Si / Yes
Dimensioni / Dimensions LxLxH	650 x 1270 x 1100 mm
Peso / Weight	430 Kg

CAPACITÀ MASSIMA / MAXIMUM CAPACITY

					Dimens. (mm)	Ø min. (mm)	Utensili Tools
	2" 1/2 Gas x 3,6	400	RT+TI		110 x 15	450	SR+TI
	80 x 2	800	RT+TI		60 x 60 x 6	350	RS+SR+TI
	60 x 60 x 3	600	SR+TI		60 x 60 x 6	350	RS+SR+RA
	60 x 40 x 3	600	RS+SR+TI		80 x 80 x 6	400	RS+TI
	100 x 40 x 4	1300	SR+TI		80 x 80 x 6	400	RS+SR+TI
	60 x 30 x 3	600	SR+TI		100 x 45 x 6	350	SR+TI
	60 x 30 x 3	600	SR+TI		100 x 45 x 6	350	SR+TI
	40	250	RT+TI		-	-	-
	40 x 40	350	RS+TI		-	-	-
	40 x 40	350	SR+TI		-	-	-
	60 x 10	300	RS		-	-	-

SR: terna rulli applicazioni speciali / special roll or spacers set
TI: tirante irrigidimento / straightening tie bar
RA: raddrizzatori ala interna / anti-twist device for "leg in" profile

RS: terna rulli standard (dotazione) / standard rolls set (included)
RT: terna rulli tubi e barre / rolls set for tubes and bars



MODELLI DISPONIBILI

Articolo	Descrizione	Alimentazione
CE50MR3	Manuale 3 rulli trascinatori	Trifase
CE50MR2	Manuale digitale 2 rulli trascinatori	Trifase
CE50MR3-V2	Manuale 3 rulli trascinatori 2 velocità	Trifase
CE50MR2-V2	Manuale digitale 2 rulli trascinatori 2 velocità	Trifase

MODELS AVAILABLE

Article	Description	Tension
CE50MR3	Manual 3 drive rolls	Three phase
CE50MR2	Manual 2 drive rolls	Three phase
CE50MR3-V2	Manual 3 drive rolls 2 speed model	Three phase
CE50MR2-V2	Manual 2 drive rolls 2 speed model	Three phase

CARATTERISTICHE

- Diametro Alberi 50 mm
- Set di utensili universali inclusi con ogni macchina
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Corpo macchina pesante e robusto con parti molto rigide per curvare anche profili con alte sezioni
- Posizionamento Manuale del rullo centrale con riduttore brevettato
- Lettura digitale del posizionamento del rullo centrale
- Alberi filettati dotati di ghiera di regolazione micrometrica per il corretto e facile posizionamento degli utensili; di norma non è richiesto l'uso di distanziali aggiuntivi
- Sistema di guida diretto degli alberi
- A richiesta disponibile il sistema di guide laterali anti-vergolamento / anti-torsione per profili angolari ala interna
- Disponibile modello a due velocità

FEATURES

- 50 mm roll shaft diameter
- Universal tooling set included with each machine
- Forged roll shafts precision ground and fitted for maximum performance and minimal deflection
- Heavy duty structure and rigid components for high section modulus ratings
- Manual Center Roll Positioning with patented torque multiplier
- Digital center roll positioning display
- Threaded roll shafts with micrometric flange adjustment helps eliminate spacer usage; the use of additional spacers is not normally required
- Inline direct drive roll shaft system
- Optional Anti-twist correction system for angle iron "Leg In" applications
- 2 Speed Model Available



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Diametro alberi / Roll Shaft Diameter	50 mm
Diam. standard rulli lavoro / Standard Roll Diameter	178 mm
Corsa max rullo di spinta / Max Center Roll Stroke	134 mm
Velocità alberi / Roll Shaft Speed	9 rpm / 9-18 rpm (mod. V2)
N. rulli trascinatori indipend. / Independent Drive Rolls	3 lisci 2 zigrinati / 3 smooth 2 knurled
Voltaggio / Voltage	220 / 240 - 380/440 V
Motori / Motors	1,85 kW
Motore centralina oleodinamica / Hydraulic Motor Power	No
Corpo macchina / Machine Mainframe	Ghisa / Cast iron GS500
Spinta pistone / Piston Force	No
Piano lavoro macchina/ Machine Operating Position	Orizzontale e Verticale / Horizontal and Vertical
Regolaz. rullo superiore / Setting of the upper roll	Manuale con riduttore / manual whit gearbox
Display	Digitale / Digital
Mobile base / Machine Body Construction	Acciaio Elettrosaldato / Welded Steel
N. programmi memorizzabili / Number of Programs	/
Controllo elettr. a pedale / Electric foot Pedal control	Si / Yes
Dimensioni / Dimensions LxLxH	650 x 1430 x 1100 mm
Peso / Weight	410 Kg

CAPACITÀ MASSIMA / MAXIMUM CAPACITY

					Dimens. (mm)	Ø min. (mm)	Utensili Tools
	2" 1/2 Gas x 3,6	400	RT+TI		110 x 15	300	SR+TI
	80 x 2	800	RT+TI		60 x 60 x 6	450	RS+SR+TI
	60 x 60 x 3	600	SR+TI		60 x 60 x 6	350	RS+SR+TI
	60 x 40 x 3	600	RS+SR+TI		80 x 80 x 6	400	RS+TI
	100 x 40 x 4	1300	SR+TI		80 x 80 x 6	400	RS+SR+TI
	60 x 30 x 3	600	SR+TI		100 x 45 x 6	350	SR+TI
	60 x 30 x 3	600	SR+TI		100 x 45 x 6	350	SR+TI
	40	250	RT+TI		-	-	-
	40 x 40	350	RS+TI		-	-	-
	40 x 40	350	SR+TI		-	-	-
	60 x 10	300	RS		-	-	-

SR: terna rulli applicazioni speciali / special roll or spacers set
TI: tirante irrigidimento / straightening tie bar

RS: terna rulli standard (dotazione) / standard rolls set (included)
RT: terna rulli tubi e barre / rolls set for tubes and bars



MODELLI DISPONIBILI

Articolo	Descrizione	Alimentazione
ECO50V1T	Albero idraulico a 3 rulli di azionamento da 50 mm	Trifase

MODELS AVAILABLE

Article	Description	Tension
ECO50V1T	Hydraulic 3 drive rolls 50 mm shaft	Three phase

CARATTERISTICHE

- Centinatrice compatta e potente dall'ottimo rapporto qualità prezzo
- Set di utensili universali inclusi con ogni macchina
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Telaio principale rinforzato, progettato per prestazioni superiori rispetto a macchine della stessa classe
- Sistema di discesa del rullo di spinta brevettato Ercolina che minimizza la deformazione dei profili
- Controllo con touchpad programmabile e lettura digitale del posizionamento del rullo centrale
- Possibilità di memorizzare fino ad otto (8) programmi e passaggi illimitate

FEATURES

- Compact and powerful ring roller with excellent cost-benefit ratio
- Universal rolls for profiles included with each machine
- Chrome-nickel forged steel shafts, processed and adjusted for maximum performance with minimal flecion
- Reinforced main frame designed for superior performance compared to machines of the same class
- Patented Ercolina system of descent of the central roll minimizes deformation of the profiles
- Programmable touchpad control with digital readout of the position of the central roll
- Possibility to store up to 8 programs with unlimited steps



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Diametro alberi / Roll Shaft Diameter	50 mm
Diam. standard rulli lavoro / Standard Roll Diameter	178 mm
Corsa max rullo di spinta / Max Center Roll Stroke	142 mm
Velocità alberi / Roll Shaft Speed	9 rpm
N. rulli trascinatori indipend / Independent Drive Rolls	3 lisci / smooth
Voltaggio / Voltage	220 / 240 - 380/440 V
Motori / Motors	1,85 kW
Motore centralina oleodinamica / Hydraulic Motor Power	1,50 kW
Corpo macchina / Machine Mainframe	Ghisa / Cast iron GS500
Spinta pistone / Piston Force	114 000 N
Piano lavoro macchina/ Machine Operating Position	Orizzontale e Verticale / Horizontal and Vertical
Regolaz. rullo superiore / Setting of the upper roll	Idraulica / Hydraulic
Display	Digitale / Digital
Mobile base / Machine Body Construction	Acciaio Elettrosaldato / Welded Steel
N. programmi memorizzabili / Number of Programs	8
Controllo elettr. a pedale / Electric foot Pedal control	Si / Yes
Dimensioni / Dimensions LxLxH	650 x 1270 x 1100 mm
Peso / Weight	430 Kg

CAPACITÀ MASSIMA / MAXIMUM CAPACITY

					Dimens. (mm)	Ø min. (mm)	Utensili Tools
	2" 1/2 Gas x 3,6	400	RT+TI		110 x 15	450	SR+TI
	80 x 2	800	RT+TI		60 x 60 x 6	350	RS+SR+TI
	60 x 60 x 3	600	SR+TI		60 x 60 x 6	350	RS+SR+RA
	60 x 40 x 3	600	RS+SR+TI		80 x 80 x 6	400	RS+TI
	100 x 40 x 4	1300	SR+TI		80 x 80 x 6	400	RS+SR+TI
	60 x 30 x 3	600	SR+TI		100 x 45 x 6	350	SR+TI
	60 x 30 x 3	600	SR+TI		100 x 45 x 6	350	SR+TI
	40	250	RT+TI		-	-	-
	40 x 40	350	RS+TI		-	-	-
	40 x 40	350	SR+TI		-	-	-
	60 x 10	300	RS		-	-	-

SR: terna rulli applicazioni speciali / special roll or spacers set
TI: tirante irrigidimento / straightening tie bar
RA: raddrizzatori ala interna / anti-twist device for "leg in" profile

RS: terna rulli standard (dotazione) / standard rolls set (included)
RT: terna rulli tubi e barre / rolls set for tubes and bars



MODELLI DISPONIBILI

Articolo	Descrizione	Alimentazione
CE40H3	Idraulica 3 rulli trascinatori	Trifase
CE40H3V2	Idraulica 3 rulli trascinatori 2 velocità	Trifase
CE40H2	Idraulica rulli trascinatori	Trifase
CE50H2V2	Idraulica 2 rulli trascinatori 2 velocità	Trifase

CARATTERISTICHE

- Set di rulli universali inclusi con ogni macchina
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Corpo macchina pesante e robusto con parti molto rigide per alta ripetibilità
- Sistema di discesa del rullo superiore brevettato Ercolina che minimizza la deformazione dei profili
- Controlli con touchpad programmabile e lettura digitale del posizionamento del rullo centrale
- Possibilità di memorizzare fino ad otto (8) programmi e passaggi illimitati
- Alberi filettati dotati di ghiera di regolazione micrometrica per il corretto e facile posizionamento degli utensili; di norma non è richiesto l'uso di distanziali aggiuntivi
- Sistema di guida diretto degli alberi
- A richiesta disponibile il sistema di guide laterali anti-svrgolamento / anti-torsione per profili angolari ala interna
- Disponibile anche il modello a 2 velocità

MODELS AVAILABLE

Article	Description	Tension
CE40H3	Manual 3 drive rolls Metric cursor position display	Three phase
CE40H3V2	Hydraulic 3 driver rolls 2 speed	Three phase
CE40H2	Hydraulic 2 driver rolls	Three phase
CE50H2V2	Hydraulic 2 driver rolls 2 speed	Three phase

FEATURES

- Universal roller set included with each machine
- Nickel-chromium steel shafts forged, treated and ground for maximum performance with minimum bending
- Heavy and robust machine body with very rigid parts for high repeatability
- Ercolina patented top roller descent system that minimizes profile deformation
- Controls with programmable touchpad and digital readout of central roller positioning
- Up to eight (8) programs and unlimited steps can be stored
- Threaded shafts equipped with micrometric adjustment ring nut for the correct and easy positioning of the tools; the use of additional spacers is not normally required
- Direct shaft guiding system
- Upon request available the lateral anti-twist/anti-twist rail system for inner wing corner profiles
- 2-speed model available



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Diametro alberi / Roll Shaft Diameter	40 mm
Diam. standard rulli lavoro / Standard Roll Diameter	165 mm
Corsa max rullo di spinta / Max Center Roll Stroke	124 mm
Velocità alberi / Roll Shaft Speed	10 rpm / 10-20 rpm (mod. V2 60Hz)
N. rulli trascinatori indipend / Independent Drive Rolls	3 lisci / smooth
Voltaggio / Voltage	220 / 240 - 380/440 V
Motori / Motors	1,85 kW
Motore centralina oleodinamica / Hydraulic Motor Power	1,50 kW
Corpo macchina / Machine Mainframe	Ghisa / Cast Iron GS500
Spinta pistone / Piston Force	114 000 N
Piano lavoro macchina/ Machine Operating Position	Orizzontale e Verticale / Horizontal and Vertical
Regolaz. rullo superiore / Setting of the upper roll	Idraulica / Hydraulic
Display	Digitale / Digital
Mobile base / Machine Body Construction	Acciaio Elettrosaldato / Welded Steel
N. programmi memorizzabili / Number of Programs	8
Controllo elettr. a pedale / Electric foot Pedal control	Si / Yes
Dimensioni / Dimensions LxLxH	560 x 1430 x 980 mm
Peso / Weight	430 Kg

CAPACITÀ MASSIMA / MAXIMUM CAPACITY

					Dimens. (mm)	Ø min. (mm)	Utensili Tools
	2" Gas x 3,2	450	RT+TI		100 x 15	250	SR+TI
	70 x 1,5	700	RT+TI		50 x 50 x 6	400	RS+SR+TI
	50 x 50 x 3	500	SR+TI		50 x 50 x 6	300	RA+RS
	40 x 30 x 3	600	SR+TI		60 x 60 x 6	400	RA+RS+TI
	80 x 30 x 3	700	SR+TI		60 x 60 x 6	400	RS+TI
	50 x 25 x 3	600	SR+TI		80 x 45 x 6	350	RS+SR+TI
	60 x 30 x 3	600	SR+TI		80 x 45 x 6	350	SR+TI
	35	250	RT+TI		-	-	-
	35 x 35	250	RS+TI		-	-	-
	35 x 35	300	SR+TI		-	-	-
	50 x 10	250	RS		-	-	-

SR: terna rulli applicazioni speciali / special roll or spacers set
TI: tirante irrigidimento / straightening tie bar
RA: raddrizzatori ala interna / anti-twist device for "leg in" profile

RS: terna rulli standard (dotazione) / standard rolls set (included)
RT: terna rulli tubi e barre / rolls set for tubes and bars



MODELLI DISPONIBILI

Articolo	Descrizione	Alimentazione
CE40MR3	Manuale 3 rulli trascinatori	Trifase
CE40MR3V2	Manuale digitale 3 rulli trascinatori 2 velocità	Trifase
CE40MR2	Manuale 2 rulli trascinatori	Trifase
CE40MR2V2	Manuale digitale 2 rulli trascinatori 2 velocità	Trifase

MODELS AVAILABLE

Article	Description	Tension
CE40MR3	Manual 3 drive rolls	Three phase
CE40MR3V2	Manual 3 drive rolls 2 speed	Three phase
CE40MR2	Manual 2 drive rolls	Three phase
CE40MR2V2	Manual 2 drive rolls 2 speed	Three phase

VANTAGGI

- Set di utensili universali inclusi con ogni macchina
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Corpo macchina pesante e robusto con parti molto rigide per curvare anche profili con alte sezioni
- Telaio principale rinforzato
- Visualizzazione digitale della posizione del rullo centrale
- Alberi filettati dotati di ghiera di regolazione micrometrica per il corretto e facile posizionamento degli utensili; di norma non è richiesto l'uso di distanziali aggiuntivi
- Sistema di guida diretto degli alberi
- A richiesta disponibile il sistema di guide laterali anti-svergolamento / anti-torsione per profili angolari "leg in"
- Disponibile anche il modello a 2 velocità

FEATURES

- Universal tool set included with each machine
- Nickel-chromium steel shafts forged, treated and ground for maximum performance with minimal bending
- Heavy and robust machine body with very rigid parts for bending even profiles with high sections
- Reinforced main frame
- Digital display of the position of the central roller
- Threaded shafts equipped with micrometric adjustment ring nut for the correct and easy positioning of the tools; the use of additional spacers is not normally required
- Direct shaft guiding system
- Upon request, the lateral anti-twist/anti-twist rail system for "leg in" angle profiles is available
- 2-speed model available



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Diametro alberi / Roll Shaft Diameter	40 mm
Diam. standard rulli lavoro / Standard Roll Diameter	165 mm
Corsa max rullo di spinta / Max Center Roll Stroke	124 mm
Velocità alberi / Roll Shaft Speed	10 rpm / 10-20 rpm (mod V2 60Hz)
N. rulli trascinatori indipend / Independent Drive Rolls	3 lisci 2 zigrinati / 3 smooth 2 knurled
Voltaggio / Voltage	220/240-380/440 V
Motori / Motors	1,85 kW
Motore centralina oleodinamica / Hydraulic Motor Power	No
Corpo macchina / Machine Mainframe	Ghisa / Cast Iron GS500
Spinta pistone / Piston Force	No
Piano lavoro macchina/ Machine Operating Position	Orizzontale e Verticale / Horizontal and Vertical
Regolaz. rullo superiore / Setting of the upper roll	Manuale con riduttore / manual whit gearbox
Display	Digitale / Digital
Mobile base / Machine Body Construction	Acciaio Elettrosaldato / Welded Steel
N. programmi memorizzabili / Number of Programs	/
Controllo elettr. a pedale / Electric foot Pedal control	Si / Yes
Dimensioni / Dimensions LxLxH	560 x 1430 x 980 mm
Peso / Weight	300 Kg (280 Kg mod. MR2)

CAPACITÀ MASSIMA / MAXIMUM CAPACITY

					Dimens. (mm)	Ø min. (mm)	Utensili Tools
	2" Gas x 3,2	450	RT+TI		100 x 15	250	SR+TI
	70 x 1,5	700	RT+TI		50 x 50 x 6	400	RS+SR+TI
	50 x 50 x 3	500	SR+TI		50 x 50 x 6	300	RS+SR+RA+TI
	40 x 30 x 3	600	SR+TI		60 x 60 x 6	400	RS+TI
	80 x 30 x 3	700	SR+TI		60 x 60 x 6	400	RS+SR+TI
	50 x 25 x 3	600	SR+TI		80 x 45 x 6	350	SR+TI
	60 x 30 x 3	600	SR+TI		80 x 45 x 6	350	SR+TI
	35	250	RT+TI		-	-	-
	35 x 35	250	RS+TI		-	-	-
	35 x 35	300	SR+TI		-	-	-
	50 x 10	250	RS		-	-	-

SR: terna rulli applicazioni speciali / special roll or spacers set
TI: tirante irrigidimento / straightening tie bar
RA: raddrizzatori ala interna / anti-twist device for "leg in" profile

RS: terna rulli standard (dotazione) / standard rolls set (included)
RT: terna rulli tubi e barre / rolls set for tubes and bars



MODELLI DISPONIBILI

Articolo	Descrizione	Alimentazione
CE40M3AV2R1	Manuale 3 rulli trascinatori Lettura metrica cursore	Monofase
CE40M3DV2R1	Manuale digitale 3 rulli trascinatori Lettura digitale cursore	Monofase
CE40M2AV2	Manuale 2 rulli trascinatori Lettura metrica cursore	Monofase
CE40M2DV2	Manuale digitale 2 rulli trascinatori Lettura digitale cursore	Monofase

VANTAGGI

- Diametro Alberi 40 mm
- Macchina dotata di inverter
- Set di rulli universali inclusi con ogni macchina
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Corpo macchina pesante e robusto con parti molto rigide per curvare anche profili con alte sezioni
- Telaio principale rinforzato
- Posizionamento Manuale del rullo centrale
- Alberi filettati dotati di ghiera di regolazione micrometrica per il corretto e facile posizionamento degli utensili; di norma non è richiesto l'uso di distanziali aggiuntivi
- Sistema di guida diretto degli alberi
- A richiesta disponibile il sistema di guide laterali anti-svirgolamento / anti-torsione per profili angolari ala interna
- Disponibile a due e tre rulli trascinatori e con lettura digitale o analogica del posizionamento del rullo superiore
- Alimentazione standard monofase

MODELS AVAILABLE

Article	Description	Tension
CE40M3AV2R1	Manual 3 drive rolls Metric cursor position display	Single phase
CE40M3DV2R1	Manual digital 3 drive rolls Digital cursor position display	Single phase
CE40M2AV2	Manual 2 drive rolls Metric cursor position display	Single phase
CE40M2DV2	Manual digital 2 drive rolls Digital cursor position display	Single phase

FEATURES

- Shafts Diameter 40 mm
- Machine equipped with inverter
- Universal roller set included with each machine
- Nickel-chromium steel shafts forged, treated and ground for maximum performance with minimal bending
- Heavy and robust machine body with very rigid parts for bending even profiles with high sections
- Reinforced main frame
- Manual positioning of the central roller
- Threaded shafts equipped with micrometric adjustment ring nut for the correct and easy positioning of the tools; the use of additional spacers is not normally required
- Direct shaft guiding system
- Upon request available the lateral anti-twist/anti-twist rail system for inner wing corner profiles
- Available with two and three drive rollers and with digital or analogue readout of the top roller positioning
- Standard single-phase power supply



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Diametro alberi / Roll Shaft Diameter	40 mm
Diam. standard rulli lavoro / Standard Roll Diameter	165 mm
Corsa max rullo di spinta / Max Center Roll Stroke	155 mm
Velocità alberi / Roll Shaft Speed	5-10 rpm
N. rulli trascinatori indipend / Independent Drive Rolls	3 lisci e 2 zigrinati / 3 smooth and 2 knurled
Voltaggio / Voltage	220 V
Motori / Motors	0,75 kW
Motore centralina oleodinamica / Hydraulic Motor Power	No
Corpo macchina / Machine Mainframe	Ghisa / Cast Iron GS500
Spinta pistone / Piston Force	No
Piano lavoro macchina/ Machine Operating Position	Orizzontale e Verticale / Horizontal and Vertical
Regolaz. rullo superiore / Setting of the upper roll	Manuale / Manual
Display	Lettura Meccanica / Mechanical Readout (M3A-M2A)
Mobile base / Machine Body Construction	Acciaio Elettrosaldato / Welded Steel
N. programmi memorizzabili / Number of Programs	/
Controllo elettr. a pedale / Electric foot Pedal control	Si / Yes
Dimensioni / Dimensions LxLxH	700 x 1460 x 600 mm
Peso / Weight	180 Kg

CAPACITÀ MASSIMA / MAXIMUM CAPACITY

					Dimens. (mm)	Ø min. (mm)	Utensili Tools
	2" Gas 2,6	450	RT		100 x 15	250	SR
	70 x 1,5	700	RT		50 x 50 x 6	400	RS+SR
	50 x 50 x 3	500	SR		50 x 50 x 6	300	RS+SR+RA
	40 x 30 x 3	600	SR		60 x 60 x 6	400	RS
	80 x 30 x 3	700	SR		60 x 60 x 6	400	RS+SR
	50 x 25 x 3	600	SR		80 x 45 x 6	350	SR
	60 x 30 x 3	600	SR		80 x 45 x 6	350	SR
	35	250	RT		-	-	-
	35 x 35	250	RS		-	-	-
	35 x 35	300	SR		-	-	-
	50 x 10	250	RS		-	-	-

SR: terna rulli applicazioni speciali / special roll or spacers set
TI: tirante irrigidimento / straightening tie bar
RA: raddrizzatori ala interna / anti-twist device for "leg in" profile

RS: terna rulli standard (dotazione) / standard rolls set (included)
RT: terna rulli tubi e barre / rolls set for tubes and bars



UTENSILI DI SERVIZIO / SERVICE TOOLS

✓ CE350	✓ CE120	✓ CE100	✓ CE70	✓ CE60	✓ CE50	✓ CE40	✓ ECO 50	✓ CE40 M2/M3
Art. CP8150				Art. CPA01, CP260, CP261, CP262 EP25-154				Art. ET32-104

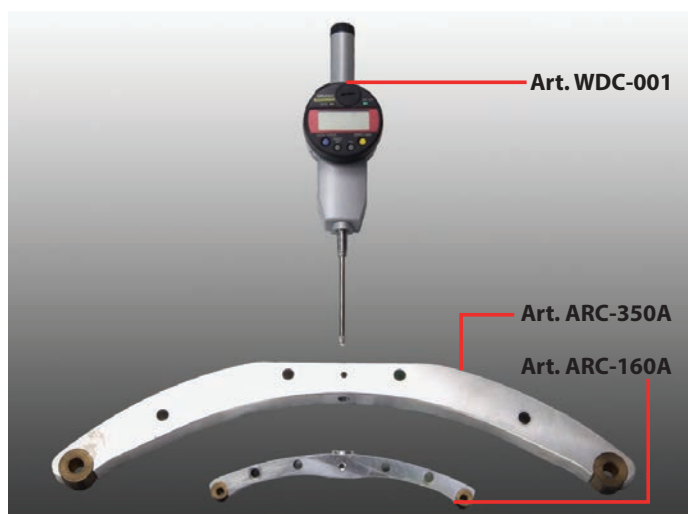
Art. CP261		Art. ET32-104		Art. CP8150			
Art. CP262		Art. EP25-154		Art. CP260		Art. CPA01	

KIT MISURAZIONE ANGOLI E RAGGI / RADIUS AND ANGLE MEASURING KIT

■ CE350	■ CE120	■ CE100	■ CE70	■ CE60	■ CE50	■ CE40	■ ECO 50	■ CE40 M2/M3
---------	---------	---------	--------	--------	--------	--------	----------	--------------

Strumenti necessari per la misurazione dell'ampiezza degli angoli e della lunghezza dei raggi, ottenuti con il processo di curvatura.

Instruments necessary for measuring the amplitude of the angles and the length of the radii, obtained by the bending process.



Art. Karc:
Kit completo di misurazione del raggio e dell'angolo, che comprende: comparatore digitale (Art. WDC-001), archimetro per comparatore digitale con fune da 160 mm (Art. ARC-160), archimetro per comparatore digitale con fune da 350 mm (Art. ARC-350) e goniometro digitale (Art. X/C025)

Art. ARC350A:
Kit di misurazione del raggio, che comprende: fascia con corda 350 mm (Art. ARC-350) e comparatore digitale (Art. WDC-001)

Art. ARC160:
Kit di misurazione del raggio, incluso: Arco di corda da 160 mm (Art. ARC-160) e comparatore digitale (Art. WDC-001)

Art. X/C025:
Goniometro digitale

Art. Karc:
Complete radius and angle measuring kit, which includes: digital comparator (Art. WDC-001), archimeter for dial indicator digital with 160 mm rope (Art. ARC-160), archimeter for digital dial gauge with rope 350 mm (Art. ARC-350) and goniometer digital (Art. X/C025)

Art. ARC350A:
Radius measuring kit, which includes: headband with rope 350 mm (Art. ARC-350) and comparator digital (Art. WDC-001)

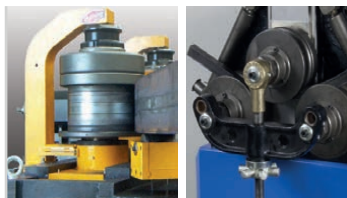
Art. ARC160:
Radius measuring kit, including: 160 mm rope bow (Art. ARC-160) and digital comparator (Art. WDC-001)

Art. X/C025:
Digital protractor

✓ DI SERIE ■ SU RICHIESTA ✗ NON APPLICABILE

DISPOSITIVO TIRANTE DI IRRIGIDIMENTO / TIE BAR ACCESSORY

✓ CE350	■ CE120	■ CE100	■ CE70	✓ CE60	■ CE50	■ CE40	■ ECO50	✗ CE40 M2/M3
Art. C350A2	Art. C120A2	Art. C100BA2	Art. C70A2	Art. C5A2				



Necessario per limitare la flessione degli alberi durante la centina di tubi/prolati al limite della capacità della macchina. Il tirante di irrigidimento aumenta la rigidità degli alberi durante la curvatura di tubi e prolati molto pesanti, consentendo la riproduzione in serie del raggio di curvatura.

Necessary to limit the extrusion of the shafts during the hundreds of pipes/processes to the limit of the machine capacity. The stiffening tie rod increases the rigidity of the shafts during the bending of very heavy tubes and proles, allowing the reproduction in series of the bending radius.

DISPOSITIVO QUARTO RULLO PER TRAVI IPE-IPN-HE / FOURTH ROLL KIT FOR H/I BEAMS

■ CE350	■ CE120	■ CE100	✗ CE70	✗ CE60	✗ CE50	✗ CE40	✗ ECO50	✗ CE40 M2/M3
Art. 4R35	Art. 4R12	Art. 4R10						



Attrezzatura per la curvatura di travi "H" ed "I".

Equipment for the bending of "H" and "I" beams.

RADDRIZZATORE ANGOLARE ALA INTERNA / ANTI-TWIST DEVICE FOR ANGLE "LEG IN"

✗ CE350	✗ CE120	✗ CE100	✗ CE70	■ CE60	■ CE50	■ CE40	■ ECO50	■ CE40 M2/M3
				Art. C5A4		Art. C4-ECO50	Art. CEA4-ECO40	



Necessario per contenere lo svergolamento di prolati come angolari ad "L" curvati ad ala interna. I rulli raddrizzatori sono montati assieme ai rulli pressori laterali in dotazione alla macchina e permettono all'operatore di correggere lo svergolamento ed ottenere superfici perfettamente in piano.

Necessary to contain the warping of prolactates as L-shaped corners bent to the inner wing. The straightening rollers are mounted together with the side pressor rollers supplied with the machine and allow the operator to correct the warping and obtain perfectly flat surfaces.

BATTUTA CONTRASTO SALITA / CENTRAL ROLL UPWARD STOP

✗ CE350	✗ CE120	✗ CE100	✗ CE70	■ CE60	■ CE50	■ CE40	✗ ECO50	✗ CE40 M2/M3
				Art. BS601	Art. BS501			



Necessario per regolare in modo micrometrico la discesa del rullo centrale e mantenere la posizione. Solo su modelli idraulici.

Required to micrometrically adjust the descent of the central roller and maintain the position. Only on hydraulic models.

✓ STANDARD ■ UPON REQUEST ✗ NOT APPLICABLE



MACCHINE
CENTINATRICI

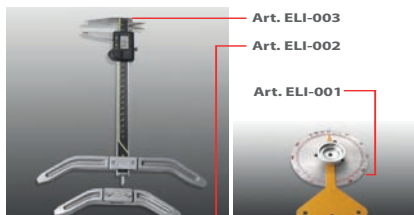
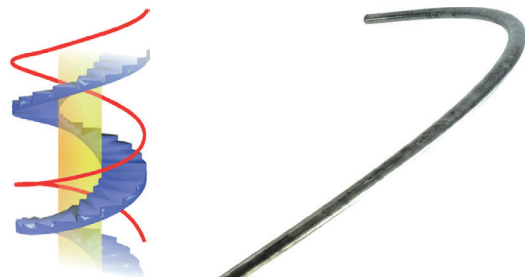
RING
ROLLERS

DISPOSITIVO PER LAVORAZIONI ELICOIDALI / SPIRAL BENDING DEVICE

✗ CE350	✗ CE120	✗ CE100	■ CE70	■ CE60	■ CE50	■ CE40	■ ECO50	✗ CE40 M2/M3
		Art. SW5CED	Art. CS7A11, CS7A12, ELI KIT, ELI SOFT1, SW5CED		Art. CS5A11, ELI-KIT, ELI SOFT1, SW5CED			
					Art. CS5A12			

Accessorio per la produzione di spirali ad ampio passo per corrimano di scale a chiocciola, per tubi di diametro di 50 mm. Il dispositivo è pensato per realizzare elicodi da tubi. Il sistema di ancoraggio alla macchina è stato progettato per essere facilmente assemblato e per realizzare spirali a passo destro e sinistro.

Accessory for the production of wide pitch spirals for handrails of spiral staircases, for 50 mm diameter. The device is designed to make spirals from tubes. The anchoring system to the machine has been designed to be easily assembled and to produce right and left pitch spirals.



Art. CS5A11-CS7A11:
Attrezzatura per lavorazioni elicoidali (da usare con Art. ELI-SOFT)

Art. CS5A11-CS7A11:
Tool for helical processing (to be used with ELI-SOFT)

Art. CS5A12-CS7A12:
Attrezzatura regolatore passo spirale per CE50 e CE70

Art. CS5A12-CS7A12:
Spiral pitch regulator tool for CE50 and CE70

Art. ELI SOFT1:
Software per lavorazione elicoidale (da usare con articoli CS5A11 ed ELI KIT)

Art. ELI SOFT1:
Software for helical machining (for use with CS5A11 and ELI KIT items)

Art. SW5CED:
Software per calcolo raggio curvatura e sviluppo in piano del pezzo CE40, CE50, ECO02, CE70, CE100

Art. SW5CED:
Software for bending radius calculation and flat workpiece development CE40, CE50, ECO02, CE70, CE100

Art. ELI-KIT:
Comprende: disco, lettore, rotazione, tubo (Art. ELI-001), archetto corto (Art. ELI-002) e archetto lungo (Art. ELI-003)

Art. ELI-KIT:
Includes: disc, player, rotation, tube (Art. ELI-001), short headband (Art. ELI-002) and long headband (Art. ELI-003)

✓ DI SERIE ■ SU RICHIESTA ✗ NON APPLICABILE

DISPOSITIVO RICCIOLATORE / SCROLL CURLING DEVICE

✗ CE350	✗ CE120	✗ CE100	✗ CE70	■ CE60	■ CE50	■ CE40	✗ EC050	✗ CE40 M2/M3
				Art. CR5A8		Art. CR4A8		
				Art. CERCG, CERCM, CERCP				

Permette la fabbricazione di riccioli utilizzabili per la realizzazione di ornamenti per cancellate, ringhiere, ecc. Dotato di contagiri elettromeccanico con precisione $\pm 1^\circ$.

Assicura esecuzioni rapide di qualsiasi forma di ricciolo in una sola passata (design brevettato) ed è dotato di programmatore per numero di giri.

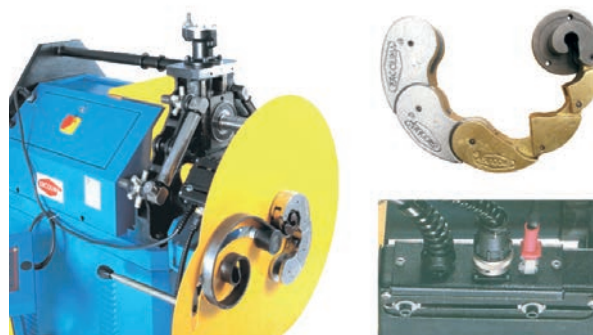
It allows the manufacture of curls that can be used for the realization of ornaments for gates, railings, etc. Equipped with electromechanical rev counter with $\pm 1^\circ$ accuracy.

Patented scrolling chain with removable links for different scroll patterns and curls with only one pass.

CAPACITA' MASSIMA / MAX CAPACITY*	
Sezioni / Sections	Dimensioni / Dimensions (mm)
■	40x8
■	15x15
●	15

* riferita ai materiali con T.S. 42 Kg/mm² (psi 60.000)

* based on materials with T.S. 42 Kg/mm² (psi 60.000)



DISPOSITIVO TORCIGLIONATORE / BAR TWISTING DEVICE

✗ CE350	✗ CE120	✗ CE100	✗ CE70	■ CE60	■ CE50	■ CE40	✗ EC050	✗ CE40 M2/M3
					Art. CT5/2300		Art. CT4/2300	

Dispositivo per eseguire torciglioni per la produzione e per la composizione di componenti metallici ornamentali per cancellate, ringhiere ecc. Dotato di un banco di (metri 8 lunghezza utile), un foro ceco lato motore di 400 mm e contagiri elettromeccanico con precisione $\pm 1^\circ$. Inserzione rapida della barra per mezzo di un sistema di allineamento.

Numero di spire programmabile per la produzione in serie di strutture complesse.
Programmable turn counter for repeatable complex applications.

Guida supporto di torsione (lunghezza standard 3 m / 10 ft; lunghezze a richiesta: 2 m / 6,5 ft e 6 m / 12 ft).
Anti-twist support guide (standard length 3 m / 10 ft; lengths on request: 2 m / 6,5 ft and 6 m / 12 ft).

CAPACITA' MASSIMA / MAX CAPACITY*	
Sezioni / Sections	Dimensioni / Dimensions (mm)
■	40x8
■	30x30**

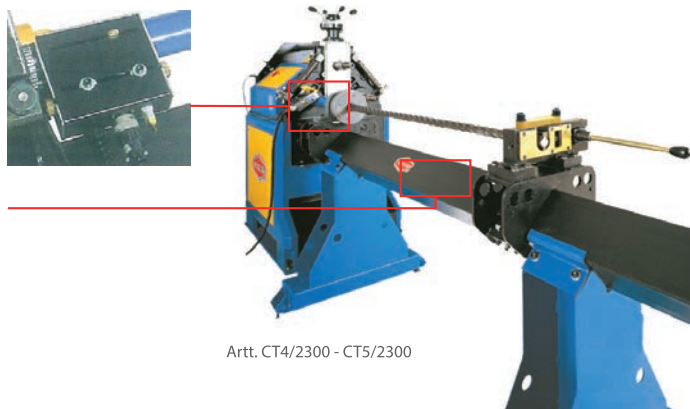
* riferita ai materiali con T.S. 42 Kg/mm² (psi 60.000)

* based on materials with T.S. 42 Kg/mm² (psi 60.000)

** utilizzando tirante in dotazione

** using the equipped tod

Device to perform twisting for the production of metal components for gates, railings, etc.. Equipped with a bench of (meters 8 length), a Czech hole on the motor side of 400 mm and electromechanical rev counter with $\pm 1^\circ$ accuracy. Quick insertion of the bar by means of an alignment system.



Artt. CT4/2300 - CT5/2300

✓ STANDARD ■ UPON REQUEST ✗ NOT APPLICABLE



MACCHINE
CENTINATRICI

RING
ROLLERS

**TERNA RULLI COMPONENTI IN DOTAZIONE
STANDARD MODULAR ROLL SET**


CE100/120	CE70	Descrizione	Description
C100ST	C7ST	Kit compatibile in acciaio per profilati, fornito in dotazione con tutte le versioni	Modular roll set in steel in steel for proles. Supplied standard with machines.

**TERNA RULLI INTEGRALI IN ACCIAIO PER TUBI
TUBE & PIPE ROLL SETS IN TEMPERED STEEL**


CE100/120	CE70	Ø Tubo pollici Gas	Ø Tubo mm
CE100-3/8"G	CE70-3/8"G	3/8"	17,2
CE100-1/2"5	CE70-1/2"5	1/2"	21,3
CE100-3/4"G	CE70-3/4"G	3/4"	29,9
CE100-1"G	CE70-1"G	1"	33,7
CE100-1"1/4G	CE70-1"1/4G	1"1/4	42,2
CE100-1"1/2G	CE70-1"1/2G	1"1/2	48,3
CE100-2"G	CE70-2"G	2"	60,3
CE100-2"1/P	CE70-2"1/P	2"1/2 PIPE	73
CE100-2"1/G	CE70-2"1/G	2"1/2	76,1
CE100-3"G	CE70-3"G	3"	88,9
CE100-3"1/2G	CE70-3"1/2	3"1/2	101,6
CE100-4"G	-	4"	114,3
CE100-5"G	-	5"	139,7
CE100-6"G	-	6"x4 mm	165,1

CE100/120	CE70	Ø Tubo pollici Gas	Ø Tubo mm
CE100-3/4"OD	CE70-3/4"OD	3/4"	19,05
CE100-1"OD	CE70-1"OD	1"	25,4
CE100-1"1/4OD	CE70-1"1/4OD	1"1/4	31,7
CE100-1"1/2OD	CE70-1"1/2OD	1"1/2	38,1
CE100-2"OD	CE70-2"OD	2"	50,8
CE100-2"1/2OD	CE70-2"1/2OD	2"1/2	63,5
CE100-3"OD	CE70-3"OD	3"	76,2
CE100-3"1/2OD	CE70-3"1/2OD	3"1/2	88,9
CE100-4"OD	CE70-4"OD	4"	101,6
CE100-4"1/2OD	-	4"1/2	114,3
CE100-5"OD	-	5"	127,0
CE100-5"1/2OD	-	5"1/2	139,7
CE100-6"OD	-	6"	152,4

CE100/120	CE70	Ø Tubo mm
CE100-19	CE70-19	19
CE100-32	CE70-32	32
CE100-38	CE70-38	38
CE100-42	CE70-42	42
CE100-48	CE70-48	48
CE100-60	CE70-60	60
CE100-76	CE70-76	76

TERNA RULLI componibili in dotazione STANDARD MODULAR ROLL SET	CE60/CE50 CE50-ECO/02,ECO50	CE40, CE40M2/M3	Descrizione	Description
	C5ST	C4ST	Kit compatibile in acciaio per profilati, fornito in dotazione con tutte le versioni	Modular roll set in steel for proles. supplied standard with machines

TERNA RULLI INTEGRALI IN GHISA PER TUBI TUBE & PIPE ROLL SETS IN CAST IRON	CE60/CE50 CE50-ECO/02,ECO50	CE40, CE40M2/M3	ØTubo pollici Gas	ØTubo mm
	CE501-1/4"G	CE401-1/4"G	1/4"	13,7
	CE501-3/8"G	CE401-3/8"G	3/8"	17,2
	CE501-1/2"G	CE401-1/2"G	1/2"	21,3
	CE501-3/4"G	CE401-3/4"G	3/4"	29,9
	CE501-1"	CE401-1"	1"	33,7
	CE501-1"1/4G	CE401-1/4G	1"1/4	42,2
	CE501-1"1/2G	CE401-1/2G	1"1/2	48,3
	CE501-2"G	CE401-2"G	2"	60,3
	CE501-2 1/2"P	CE401-2 1/2"P	2 1/2" PIPE	73
	CE501-2 1/2"G	CE401-2 1/2"G	2 1/2"	76,1

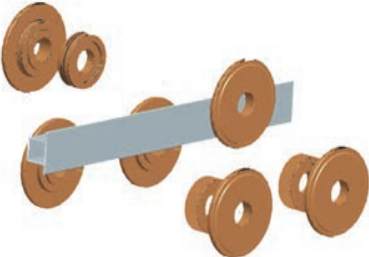
CE60/CE50 CE50-ECO/02,ECO50	CE40, CE40M2/M3	ØTubo pollici Gas	ØTubo mm
CE501-1/2"OD	CE401-1/2" OD	1/2"	12,7
CE501-5/8" OD	CE401-5/8" OD	5/8"	15,9
CE501-3/4" OD	CE401-3/4" OD	3/4"	19
CE501-7/8" OD	CE401-7/8" OD	7/8"	22,2
CE501-1" OD	CE401-1" OD	1"	25,4
CE501-1"1/4 OD	CE401-1"1/4 OD	1"1/4	31,7
CE501-1"1/2 OD	CE401-1"1/2 OD	1"1/2	38,1
CE501-1"3/4 OD	CE401-1"3/4 OD	1"3/4	44,4
CE501-2" OD	CE401-2" OD	2"	50,8
CE501-2" 1/4 OD	CE401-2" 1/4 OD	2" 1/4	57,1
CE501-2"1/2 OD	-	2"1/2	63,5
CE501-3" OD	-	3"	76,0

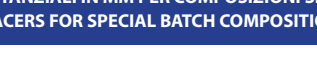
CE60/CE50 CE50-ECO/02,ECO50	CE40, CE40M2/M3	ØTubo mm
CE501-10	CE401-10	10
CE501-12	CE401-12	12
CE501-16	CE401-16	16
CE501-20	CE401-20	20
CE501-22	CE401-22	22
CE501-25	CE401-25	25
CE501-26	CE401-26	26
CE501-28	CE401-28	28
CE501-30	CE401-30	30
CE501-35	CE401-35	35
CE501-40	CE401-40	40
CE501-45	CE401-45	45
CE501-50	CE401-50	50
CE501-60	CE401-60	60
CE501-70	-	70



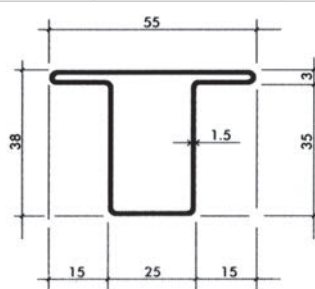
TERNA RULLI INTEGRALI IN ACCIAIO TUBE ROLL SETS IN STEEL	CE100/120	CE70	ØTubo mm	Tube Ø mm
	CE100-A	CE70-A	da 21 a 30 (CE100-A) da 5 a 30 (CE70)	from 21 to 30 (CE100-A) from 5 to 30 (CE70)
	CE100-B	CE70-B	da 31 a 40	from 31 to 40
	CE100-C	CE70-C	da 41 a 50	from 41 to 50
	CE100-D	CE70-D	da 51 a 60	from 51 to 60
	CE100-E	CE70-E	da 61 a 70	from 61 to 70
	CE100-F	CE70-F	da 71 a 80	from 71 to 80
	CE100-G	-	da 81 a 100	from 81 to 100
	CE100-I	-	da 101 a 125	from 101 to 125
	CE100-I	-	da 126 a 150	from 126 to 150

TERNA RULLI INTEGRALI IN NYLON TUBE & PIPE ROLL SETS IN NYLON	CE100/120	CE70	Descrizione	Description
	CE100AL	CE70	Terna rulli in nylon per tubi in alluminio, acciaio inox ed altri materiali ornamentali	Roll set in nylon for tubes in aluminium, stainless steel and other light alloys (ornamental materials)
	CE100ALP	C70ALP	Terna rulli in nylon per prolati quadrati e rettangolari in alluminio, acciaio inox ed altri materiali ornamentali	Roll set in nylon for proles, solid square and rectangular bars in aluminium, stainless steel and other light alloys (ornamental materials)

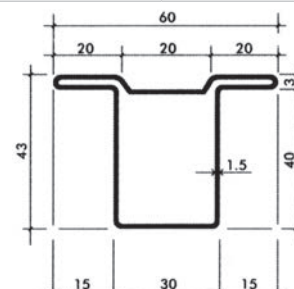
TERNA RULLI COMPONIBILI PER PROFILO PALLADIO E FORSTER MODULAR ROLL SETS FOR PALLADIUM WINDOW PROFILES	CE100/120	CE70	Descrizione	Description
	C10RPS	C7ST	Terna rulli componibili in acciaio per prolati Palladio LTZ serie UNI5030 e UNI5050 per ala interna ed esterna senza guarnizione	Set of three modular steel rolls for Palladium LTZ proles (UNI5030 and UNI5050). Leg-in and Leg-out without seal
	CE10RPS-G	CE7RPS-G	Terna rulli componibili in acciaio per prolati Palladio LTZ serie UNI5030 e UNI5050 con guarnizione interna ed esterna	Set of three modular steel rolls for Palladium LTZ proles UNI5030 e UNI5050 with Leg-in and Leg-out seal
	CE10RPSC	CE7RPSC	Terna rulli componibili in acciaio per prolati Palladio LTZ serie UNI5030 e UNI5050 con e senza guarnizione interna ed esterna	Complete kit of modular steel rolls for palladium LTZ proles UNI5030 e UNI5050 with and without Leg-in and Leg-out seal
	C5SP-P10	C5SP-P10	Anima in ferro per rulli CE10RPS-G. Dimensioni 6x3 mm, lunghezza 2000 mm (specificare quantità in fase d'ordine)	Rolls mandrel in steel for Art. CE10RPS-G. Dimensions 6x3 mm, length 2000 mm (please specify quantity upon ordering)

DISTANZIALI IN MM PER COMPOSIZIONI SPECIALI SPACERS FOR SPECIAL BATCH COMPOSITIONS	CE100/120	Descrizione	Description
	CPXRT	Terna rulli CE100 Travi MAX200	Set of three rolls for CE100 For beams
	C100R-IP160	Terna rulli CE100 IPE/IPN/HE	Set of three rolls for CE100, "H" and "I" beams

TERNA RULLI COMPONIBILI PER PROFILI LTZ MODULAR ROLL SETS FOR LTZ PROFILES	CE100/120	CE70	Descrizione	Description
	C100LTZ/1	C7LTZ/1	Kit rulli per tubolari serramenti UNI7810 (LTZ ala dritta) Riferimenti: 1A, 1B, 1C, 11A, 11B, 11C, SF1/B, SF2/B, SF3/B, 16A, 16B, 16Z	Roll set for window hollow proles UNI7810 (LTZ straight leg). Refs: 1A, 1B, 1C, 11A, 11B, 11C, SF1/B, SF2/B, SF3/B, 16A, 16B, 16Z
	C100LTS/1	C7LTZS/1	Kit rulli per tubolari serramenti UNI7810 (LTZ ala dritta) Riferimenti: 15A, 15T, 15Z	Roll set for window hollow proles UNI7810 (LTZ shaped leg). Refs: 15A, 15T, 15Z



Riferimento / Ref 1B



Riferimento / Ref 15T

KIT RULLI componibili MODULAR ROLL KIT	CE100/120	CE70	Descrizione	Description
	C100RC	120x120x4	Terna rulli componibili in acciaio per prolati quadri e rettangolari. Ogni kit include: n°6 rulli speciali + n°6 distanziali da 10mm + n°6 distanziali da 15 mm	Set of three modular steel rolls for square and rectangular proles. Each set includes: 6 special rolls + 10 mm 6 spacers + 15 mm 6 spacers
	CE70	Max dim. mm	Descrizione	Description
	C70RC	80x80x3,2	Terna rulli componibili in acciaio per prolati quadri e rettangolari. Ogni kit include: n°6 rulli speciali + n°12 distanziali da 10mm + n°3 distanziali da 5 mm	Set of three modular steel rolls for square and rectangular proles. Each set includes: 6 special rolls + 10 mm 12 spacers + 5mm 3 spacers
	CE100 / CE120	CE70	Descrizione	Description
	C100SP	C7SP	Terna rulli componibili in acciaio per prolati ed applicazioni speciali	Set of three steel modular rolls for proles and special applications



CE100/120	CE70	Descrizione	Description
C100SP-2	-	Distanziale da 15 mm per composizione speciali.	15 mm spacer for special batch compositions
C100SP-3	CP7RD10	Distanziale da 10 mm per composizione speciali.	10 mm spacer for special batch compositions
-	CP7RD5	Distanziale da 5 mm per composizione speciali.	5 mm spacer for special batch compositions

TERNA RULLI INTEGRALI IN GHISA PIPE ROLL SETS IN CAST IRON	CE60/50 CE50 ECO/02, ECO50	CE40, CE40M2/M3	ØTubo mm	Tube Ø mm
	C5AL-A	C4AL-A	da 5 a 20	from 5 to 20
	C5AL-B	C4AL-B	da 21 a 30	from 21 to 30
	C5AL-C	C4AL-C	da 31 a 40	from 31 to 40
	C5AL-D	C4AL-D	da 41 a 50	from 41 to 50
	C5AL-E	C4AL-E	da 51 a 60	from 51 to 60
	C5AL-F	C4AL-F	da 61 a 76	from 61 to 76
	C5AL-G	-	da 77 a 90	from 77 to 90



TERNA RULLI INTEGRALI IN GHISA (doppia gola) PIPE ROLL SETS IN CAST IRON (double groove)	CE60, CE50, CE50 ECO/02, ECO50	CE40, CE40M2/M3	ØTubo / Tube (pollici Gas / Gas inches)	ØTubo / Tube (mm)
	C5SPD-1	C4SPD-1	3/4" E 1"	26,9 e 33,7
	C5SPD-2	C4SPD-2	1/2" E 1" 1/4	21,3 e 42,2
	C5SPD	C4SPD	Su richiesta: la sagoma delle 2 gole non deve superare 74 mm. Upon request: the outline of the 2 grooves must not exceed 74 mm.	

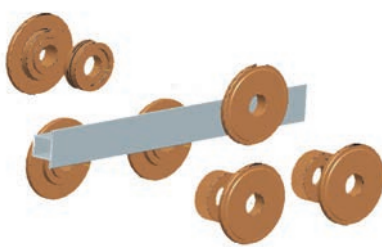


TERNA RULLI INTEGRALI IN NYLON TUBE ROLL SETS IN NYLON	CE60, CE50, CE50 ECO/02, ECO50	CE40, CE40M2/M3	ØTubo mm	Descrizione	Description
	C5AL-A	C4AL-A	da 50 a 20	Terna rulli in nylon per profilati quadrati e rettangolari in alluminio, acciaio inox ed altri materiali	Roll sets in nylon for tubes in aluminium, stainless steel, and other light alloys (ornamental materials)
	C5AL-B	C4AL-B	da 21 a 30		
	C5AL-C	C4AL-C	da 31 a 40		
	C5AL-D	C4AL-D	da 41 a 50		
	C5AL-E	C4AL-E	da 51 a 60		
	C5AL-F	-	da 61 a 76		



CE60, CE50, CE50 ECO/02, ECO50	CE40, CE40M2/M3	Descrizione	Description
C50ALP	C40ALP	Terna rulli in nylon per profilati quadrati e rettangolari in alluminio, acciaio inox ed altri materiali.	Roll sets in nylon for proles, solid square and rectangular bars in aluminium, stainless steel and other light alloys (ornamental materials)



TERNA RULLI INTEGRALI PER TUBI TUBE & PIPE ROLL SETS IN TEMPERED STEEL	CE60, CE50, CE50 ECO/02, ECO50	Descrizione	Description
	CE5RPS	Terna rulli componibili in acciaio per profili Palladio LTZ serie UNI5030 e UNI5050 per ala interna ed esterna senza guarnizione.	Sectional steel rollers for Palladio LTZ series UNI5030 and UNI5050 for internal and external wing without gasket.
	CE5RPS-G	Terna rulli componibili in acciaio per profili Palladio LTZ serie UNI5030 e UNI5050 con guarnizione interna o esterna.	Modular steel roller conveyor for Palladio LTZ UNI5030 and UNI5050 series profiles with internal or external gasket.
	CE5RPSC	Kit completo rullini componibili in acciaio per profilati Palladio LTZ serie UNI5030 e UNI5050 con e senza guarnizione interna o esterna.	Kit completo rullini componibili in acciaio per profilati Palladio LTZ serie UNI5030 e UNI5050 con e senza guarnizione interna o esterna.
	CE5SP-P10	Anima in ferro per rulli CE5RPS-G. Dimensioni 6x3 mm, lunghezza 2000 mm (da specificare quantità in fase d'ordine)	Anima in ferro per rulli CE5RPS-G. Dimensioni 6x3 mm, lunghezza 2000 mm (da specificare quantità in fase d'ordine)

KIT RULLI COMPONIBILI MODULAR ROLL KIT	CE60, CE50, CE50 ECO/02, ECO50		Descrizione	Description
	C5RC	60x60x3	Terna rulli componibili in acciaio per profilati quadrati e rettangolari. Ogni kit include: n° 6 rulli + n° 9 distanziali da 10mm	Set of three modular steel rolls for square and rectangular proles. Each set includes: rolls (nr.6) + 10mm spacers (nr.9)
	C4RC	50x50x3	Terna rulli componibili in acciaio per profilati quadrati e rettangolari. Ogni kit include: n° 6 rulli + n° 6 distanziali da 10mm	Set of three modular steel rolls for square and rectangular proles. Each set includes: rolls (nr.6) + 10mm spacers (nr.6)

I kit modulari sono ideali per la curvatura di tutti i tipi di profilati vuoti e pieni, sia rettangolari che quadrati, ottenendo curvature di migliore qualità rispetto ai rulli universali standard, grazie al particolare profilo delle flange ed aggiungendo o togliendo distanziali da 10 mm in funzione delle dimensioni.

La misura minima curvabile dai soli due rulli è pari a 25 mm.

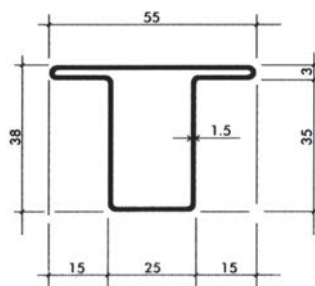
I kit possono essere abbinati ai distanziali da 15 mm in dotazione alle macchine.

The modular kits are ideal for bending all types of hollow and solid profiles, both rectangular and square, obtaining better quality bending compared to standard universal rollers, thanks to the special profile of the flanges and adding or removing 10 mm spacers according to the dimensions.

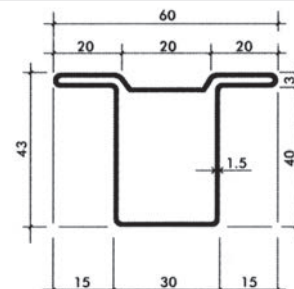
The minimum size that can be bent by just two rollers is 25 mm.

The kits can be combined with the 15 mm spacers supplied with the machines.

KIT RULLI COMPONIBILI PER PROFILI LTZ KIT MODULAR ROLL SETS FOR LTZ PROFILES	CE60, CE50, CE50-ECO/02, ECO50	Descrizione	Description
	C5LTZ/1	Kit rulli per tubolari serramenti UNI 7810 (LTZ ala dritta) - Solo per mod. H3 - Riferimenti: 1A; 1B; 1C; 11A; 11B; 11C; SF1/B; SF2/B; SF3/B; 16A; 16B; 16Z Kit rulli per tubolari serramenti UNI 7810	Roll set for window hollow proles UNI 7810 (LTZ straight leg) Only for model H3. Refs: 1A, 1B, 1C, 11A, 11B, 11C, SF1/B, SF2/B, SF3/B, 16A, 16B, 16Z.
	C5LTZS/1	Kit rulli per tubolari serramenti UNI 7810 (LTZ ala a sbalzo) - Riferimenti: 15A; 15T; 15Z	Roll set for window hollow proles UNI 7810 (LTZ cantilevered leg). Refs 15A, 15T, 15Z.



Riferimento / Ref 1B



Riferimento / Ref 15T

CE60, CE50, CE50-ECO/02, ECO50	CE40, CE40M2/M3	Descrizione	Description
C5SP	C4SP	Terna rulli componibili in acciaio per profilati e applicazioni speciali	Set of three steel modular rolls for proles and special applications

DISTANZIALI IN MM PER COMPOSIZIONI SPECIALI SPACERS FOR SPECIAL BATCH COMPOSITIONS	CE100/120	Art. CE70	Descrizione	Description
	C5SD	C4SD	(Kit 6 pezzi) - Distanziali per rulli standard per spessori da 5 mm. Senza chiavetta	Set (6 pcs.) of spacers for standard rolls for wall thickness from 5 mm. Without blocking nut
	RS5D2	RS4D2	Distanziale da 2 mm per composizioni speciali	2 mm spacer for special batch compositions
	RS5D3	RS4D3	Distanziale da 3 mm per composizioni speciali	3 mm spacer for special batch compositions
	RS5D5	RS4D3	Distanziale da 5 mm per composizioni speciali	5 mm spacer for special batch compositions
	C5RD	C4RD	Distanziale da 10 mm per composizioni speciali	10 mm spacer for special batch compositions

TERNA RULLI INTEGRALI PER TUBI TUBE & PIPE ROLL SETS IN TEMPERED STEEL

CE60, CE50, CE50-ECO/02, ECO50	CE40, CE40M2/ME
C5RR	C4RR

Per profili in acciaio ferroso ($R=42\text{Kg/mm}^2$) e simili.
For ferrous steel profiles ($R=42\text{Kg/mm}^2$) and similar.

For ferrous steel profiles ($R=42\text{Kg/mm}^2$) and similar.
For ferrous steel profiles ($R=42\text{Kg/mm}^2$) and similar.



Dim. (mm)	Min. Capacità di flessione / Bending capacity
20x6	80
20x6	120
16x16	100
15	100
20x20	120

SET DI RULLI DI ACCIAIO TEMPERATO PER PICCOLE SPIRALI TEMPER STEEL ROLL SET FOR SMALL SPIRALS

CE60, CE50, CE50-ECO/02, ECO50	CE40, CE40M2/ME
C5RR	C4RR

Per profili in acciaio ferroso ($T.S. = 42\text{ Kg/mm}^2$ Y.P.250 N/mm²) e simili.
For ferrous steel profiles ($T.S. = 42\text{ Kg/mm}^2$ Y.P.250 N/mm²) and similar.

For ferrous steel profiles ($T.S. = 42\text{ Kg/mm}^2$ Y.P.250 N/mm²) and similar.
For ferrous steel profiles ($T.S. = 42\text{ Kg/mm}^2$ Y.P.250 N/mm²) and similar.



Dim. (mm)	Min. Capacità di flessione / Bending capacity
20x6	80
20x6	120
16x16	100
15	100
20x20	120



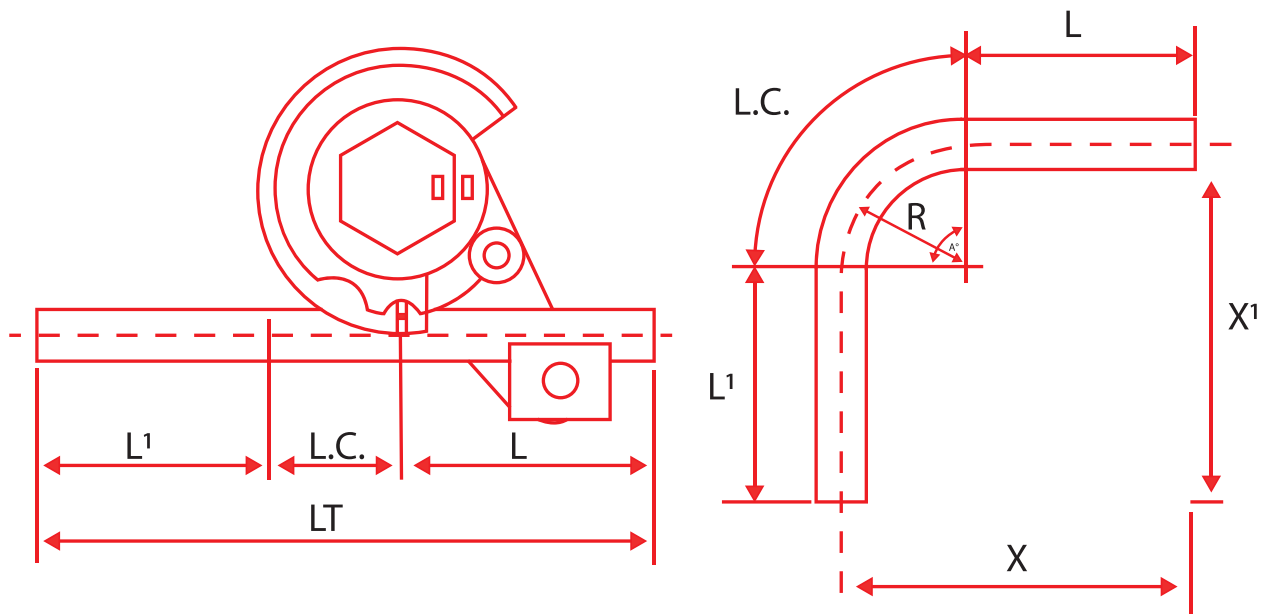
Pollici → Millimetri / Inch → Millimeter

0" + =mm	1" + =mm	2" + =mm	3" + =mm	4" + =mm	5" + =mm	6" + =mm	Pollici =mm
1/64 0.397	0 25.400	0 50.800	0 76.200	0 101.600	0 127.000	0 152.400	7 177.800
1/32 0.794	1/64 25.797	1/64 51.197	1/64 76.597	1/64 101.997	1/64 127.397	1/64 152.797	8 203.200
3/64 1.191	1/32 26.194	1/32 51.594	1/32 76.994	1/32 102.394	1/32 127.794	1/32 153.194	9 228.600
1/20 1.270	3/64 25.591	3/64 51.991	3/64 77.391	3/64 102.791	3/64 128.191	3/64 153.591	10 254.000
1/16 1.588	1/16 26.988	1/16 52.388	1/16 77.788	1/16 103.188	1/16 128.588	1/16 153.988	11 279.400
5/64 1.984	5/64 27.384	5/64 52.784	5/64 78.184	5/64 103.584	5/64 128.984	5/64 154.384	12 304.800
3/32 2.381	3/32 27.781	3/32 53.181	3/32 78.581	3/32 103.981	3/32 129.381	3/32 154.781	13 330.200
7/64 2.778	7/64 28.178	7/64 53.578	7/64 78.978	7/64 104.378	7/64 129.778	7/64 155.178	14 355.600
1/8 3.175	1/8 28.575	1/8 53.975	1/8 79.375	1/8 104.775	1/8 130.175	1/8 155.575	15 381.000
9/64 3.572	9/64 28.972	9/64 54.372	9/64 79.772	9/64 105.172	9/64 130.572	9/64 155.972	16 406.400
5/32 3.969	5/32 29.369	5/32 54.769	5/32 80.169	5/32 105.569	5/32 130.969	5/32 156.369	17 431.800
11/64 4.366	11/64 29.766	11/64 55.166	11/64 80.566	11/64 105.966	11/64 131.366	11/64 156.766	18 457.200
3/16 4.763	3/16 30.163	3/16 55.563	3/16 80.963	3/16 106.363	3/16 131.763	3/16 157.163	19 482.600
13/64 5.159	13/64 30.559	13/64 55.959	13/64 81.359	13/64 106.759	13/64 132.159	13/64 157.559	20 508.000
7/32 5.556	7/32 30.956	7/32 56.356	7/32 81.756	7/32 107.156	7/32 132.556	7/32 157.956	21 533.400
15/64 5.953	15/64 31.353	15/64 56.753	15/64 82.153	15/64 107.553	15/64 132.953	15/64 158.353	22 558.800
1/4 6.350	1/4 31.750	1/4 57.150	1/4 82.550	1/4 107.950	1/4 133.350	1/4 158.750	23 584.200
17/64 6.747	17/64 32.147	17/64 57.547	17/64 82.947	17/64 108.347	17/64 133.747	17/64 159.147	24 609.600
9/32 7.144	9/32 32.544	9/32 57.944	9/32 83.344	9/32 108.744	9/32 134.144	9/32 159.544	25 635.000
19/64 7.541	19/64 32.941	19/64 58.341	19/64 83.741	19/64 109.141	19/64 134.541	19/64 159.941	26 660.400
5/16 7.938	5/16 33.338	5/16 58.738	5/16 84.138	5/16 109.538	5/16 134.938	5/16 160.338	27 685.800
21/64 8.334	21/64 33.734	21/64 59.134	21/64 84.534	21/64 109.934	21/64 135.334	21/64 160.734	28 711.200
11/32 9.128	11/32 34.131	11/32 59.531	11/32 84.931	11/32 110.331	11/32 135.731	11/32 161.131	29 736.600
23/64 9.128	23/64 34.528	23/64 59.928	23/64 85.328	23/64 110.728	23/64 136.128	23/64 161.528	30 762.000
3/8 9.525	3/8 34.925	3/8 60.325	3/8 85.725	3/8 111.125	3/8 136.525	3/8 161.925	31 787.400
25/64 9.922	25/64 35.322	25/64 60.722	25/64 86.122	25/64 111.522	25/64 136.922	25/64 162.322	32 812.800
13/32 10.319	13/32 35.719	13/32 61.119	13/32 86.519	13/32 111.919	13/32 137.319	13/32 162.719	33 838.200
27/64 10.716	27/64 36.116	27/64 61.516	27/64 86.916	27/64 112.316	27/64 137.716	27/64 163.116	34 863.600
7/16 11.113	7/16 36.513	7/16 61.913	7/16 87.313	7/16 112.713	7/16 138.113	7/16 163.513	35 889.000
29/64 11.509	29/64 36.909	29/64 62.309	29/64 87.709	29/64 113.109	29/64 138.509	29/64 163.909	36 914.400
15/32 11.906	15/32 37.306	15/32 62.706	15/32 88.106	15/32 113.506	15/32 138.906	15/32 164.306	37 914.400
31/64 12.303	31/64 37.703	31/64 63.103	31/64 88.503	31/64 113.903	31/64 139.303	31/64 164.703	38 965.200
1/2 12.700	1/2 38.100	1/2 63.500	1/2 88.900	1/2 114.300	1/2 139.700	1/2 165.100	39 990.600
33/64 13.097	33/64 38.497	33/64 63.897	33/64 89.297	33/64 114.697	33/64 140.097	33/64 165.497	40 1016.000
17/32 13.494	17/32 38.894	17/32 63.897	17/32 89.694	17/32 115.094	17/32 140.494	17/32 165.894	41 1041.400
35/64 13.891	35/64 39.291	35/64 64.691	35/64 90.091	35/64 115.491	35/64 140.891	35/64 166.291	42 1066.800
9/16 14.288	9/16 39.688	9/16 65.088	9/16 90.488	9/16 115.888	9/16 141.288	35/64 166.688	43 1092.200
37/64 14.684	37/64 40.084	37/64 65.484	37/64 90.884	37/64 116.284	37/64 141.684	37/64 167.084	44 1117.600
19/32 15.081	19/32 40.481	19/32 65.881	19/32 91.281	19/32 116.681	19/32 142.081	19/32 167.481	45 1143.000
39/64 15.478	39/64 40.878	39/64 66.278	39/64 91.678	39/64 117.078	39/64 142.478	39/64 167.878	46 1168.400
5/8 15.875	5/8 41.275	5/8 66.675	5/8 92.075	5/8 117.475	5/8 142.875	5/8 168.275	47 1193.800
41/64 16.272	41/64 41.672	41/64 67.072	41/64 92.472	41/64 117.872	41/64 143.272	41/64 168.672	48 1219.200
21/32 16.669	21/32 42.069	21/32 67.469	21/32 92.869	21/32 118.269	21/32 143.669	21/32 169.069	49 1244.600
43/64 17.066	43/64 42.466	43/64 67.866	43/64 93.266	43/64 118.666	43/64 144.066	43/64 169.466	50 1270.000
11/16 17.463	11/16 42.863	11/16 68.263	11/16 93.266	11/16 119.063	11/16 144.463	11/16 169.863	51 1295.400
45/64 17.859	45/64 43.259	45/64 68.659	45/64 94.059	45/64 119.459	45/64 144.859	45/64 170.259	52 1320.800
23/32 18.256	23/32 43.656	23/32 69.059	23/32 94.456	23/32 119.856	23/32 145.256	23/32 170.656	53 1346.200
47/64 18.653	47/64 44.053	47/64 69.453	47/64 95.250	47/64 120.253	47/64 145.653	47/64 171.053	54 1371.600
3/4 19.050	3/4 44.450	3/4 69.850	3/4 95.647	3/4 120.650	3/4 146.050	3/4 171.450	55 1397.000
49/64 19.447	49/64 44.847	49/64 70.247	49/64 96.044	49/64 121.047	49/64 146.447	49/64 171.847	56 1422.400
25/32 19.844	25/32 45.244	25/32 70.644	25/32 96.441	25/32 121.444	25/32 146.844	25/32 172.244	57 1447.800
51/64 20.241	51/64 45.641	51/64 71.041	51/64 96.838	51/64 121.841	51/64 147.241	51/64 172.641	58 1473.200
13/16 20.638	13/16 46.038	13/16 71.438	13/16 97.234	13/16 122.238	13/16 147.638	13/16 173.038	59 1498.600
53/64 21.034	53/64 46.434	53/64 71.834	53/64 97.631	53/64 122.634	53/64 148.034	53/64 173.434	60 1524.000
27/32 21.431	27/32 46.831	27/32 72.231	27/32 98.028	27/32 123.031	27/32 148.431	27/32 173.831	60 1549.400
55/64 21.828	55/64 47.228	55/64 72.628	55/64 98.425	55/64 123.428	55/64 148.828	55/64 174.228	62 1574.800
7/8 22.225	7/8 47.625	7/8 73.025	7/8 98.822	7/8 123.825	7/8 149.225	7/8 174.625	63 1600.200
57/64 22.622	57/64 48.022	57/64 73.422	57/64 99.219	57/64 124.222	57/64 149.622	57/64 175.022	64 1625.600
29/32 23.019	29/32 48.419	29/32 73.819	29/32 99.219	29/32 124.619	29/32 150.019	29/32 175.419	65 1651.000
59/64 23.416	59/64 48.816	59/64 74.216	59/64 99.616	59/64 125.016	59/64 150.416	59/64 175.816	66 1676.400
15/16 23.813	15/16 49.213	15/16 74.613	15/16 100.013	15/16 125.413	15/16 150.813	15/16 176.213	67 1701.800
61/64 24.209	61/64 49.609	61/64 75.009	61/64 100.409	61/64 125.809	61/64 151.209	61/64 176.609	68 1727.200
31/32 24.606	31/32 50.006	31/32 75.406	31/32 100.806	31/32 126.206	31/32 151.606	31/32 177.006	69 1752.600
63/64 25.003	63/64 50.403	63/64 75.803	63/64 101.203	63/64 126.603	63/64 152.003	63/64 177.403	70 1778.000

Tabella dimensionale del tubo secondario ANSI B 36,10 E API / ANSI B 36.10 E API Secondary Pipe Dimension Table

Ø	Std	XS	XX2	sch. 10	sch. 20	sch. 30	sch. 40	sch. 60	sch. 80	sch. 100	sch. 120	sch. 140
"	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1/8"	10.29	1.73	2.41	-	-	-	-	1.73	-	2.41	-	-
1/4"	13.72	2.23	3.02	-	-	-	-	2.23	-	3.02	-	-
3/8"	17.14	2.31	3.20	-	-	-	-	2.31	-	3.20	-	-
1/2"	21.34	2.77	3.73	7.47	-	-	-	2.77	-	3.73	-	-
3/4"	26.67	2.87	3.91	7.82	-	-	-	2.87	-	3.91	-	-
1"	33.7	3.38	4.55	9.09	-	-	-	3.38	-	4.55	-	-
2" 1/4	42.4	3.56	4.85	9.70	-	-	-	3.56	-	4.85	-	-
1" 1/2	48.26	3.68	5.08	10.16	-	-	-	3.68	-	5.08	-	-
2"	60.32	3.91	5.54	11.07	-	-	-	3.91	-	5.54	-	-
2" 1/2	73.02	5.16	7.01	14.02	-	-	-	5.16	-	7.01	-	-
3"	88.90	5.49	7.62	15.24	-	-	-	5.49	-	7.62	-	-
3" 1/2	101.60	5.74	8.08	-	-	-	-	5.74	-	8.07	-	-
4"	114.30	6.02	8.56	17.12	-	-	-	6.02	-	8.56	-	11.12
5"	141.30	6.55	9.52	19.05	-	-	-	6.55	-	9.52	-	12.70
6"	168.27	7.11	11.97	21.94	-	-	-	7.11	-	11.97	-	14.27
8"	219.07	8.18	12.70	22.22	-	6.35	7.04	8.18	10.34	12.70	-	18.24
10"	273.05	9.27	12.70	-	-	6.35	7.80	9.27	12.70	15.06	15.06	21.41
12"	323.85	9.52	12.70	-	-	6.35	8.28	10.31	14.27	17.45	18.24	25.40
14"	355.60	9.52	12.70	-	6.35	7.92	9.52	11.12	15.06	19.05	21.41	27.76
16"	406.40	9.52	12.70	-	6.35	7.92	9.52	12.70	16.66	21.41	23.80	30.94
18"	457.20	9.52	12.70	-	6.35	7.92	11.12	14.27	19.05	23.80	26.19	34.92
20"	508.00	9.52	12.70	-	6.35	9.52	12.70	15.06	20.62	26.19	29.36	38.10
24"	609.60	9.52	12.70	-	6.35	9.52	14.27	17.45	24.59	30.94	32.54	46.02
30"	762.00	-	-	-	7.92	12.70	15.87	-	-	-	-	-





Esempio di curvatura:	
R = Raggio di Curvatura*	R = 82
A° = Angolo di curvatura (gradi)	A° = 90°
$L.C. = \text{Lunghezza parte curvata} = \frac{2 \pi \times R}{360} \times A^\circ$	$L.C. = \frac{6,28 \times 82}{360} \times 90^\circ = 128,8 \text{ mm}$
X = Vedi Fig. 2	X = 200mm
X1 = Vedi Fig. 2	X1 = 200mm
L = Lunghezza parte retta dx= X-R	L = 200 - 82 = 118 mm
L1 = Lunghezza parte retta sx= X-R	L1 = L200 - 82 = 118 mm
$L.T. = \text{Lunghezza totale del tubo da curvare} = L.C. + L1 + L$	$L.T. = 128,8 + 118 + 118 = 364,8 \text{ mm}$

Example of curvature:	
R = Radius of Curvature*	R = 82
A° = Angle of curvature (degrees)	A° = 90°
$L.C. = \text{Length of curved part} = \frac{2 \pi \times R}{360} \times A^\circ$	$L.C. = \frac{6,28 \times 82}{360} \times 90^\circ = 128,8 \text{ mm}$
X = See Fig. 2	X = 200mm
X1 = See Fig. 2	X1 = 200mm
L = Straight part length dx= X-R	L = 200 - 82 = 118 mm
L1 = Straight part length sx= X-R	L1 = L200 - 82 = 118 mm
$L.T. = \text{Total length of the tube to be bent} = L.C. + L1 + L$	$L.T. = 128,8 + 118 + 118 = 364,8 \text{ mm}$

PRIMA DI ORDINARE / BEFORE ORDERING

Compilare scheda dati di lavorazione (pag. 100).

È fondamentale specificare i seguenti dati:

- diametro o dimensione del profilo
- spessore
- materiale (AISI/DIN/JIS)
- raggio di curvatura

Alcuni campioni di materiale potrebbero essere richiesti per il collaudo degli utensili.

Per le applicazioni speciali è necessario fornire un disegno tecnico del pezzo da eseguire.

L'azienda costruttrice non può essere ritenuta responsabile della errata fabbricazione degli utensili qualora i disegni non fossero allegati all'ordine.

Fill in the machining data sheet (page 100).

It is essential to specify the following data:

- profile diameter or size
- thickness
- material (AISI/DIN/JIS)
- radius of curvature

Some material samples may be required for tool testing.

For special applications it is necessary to provide a technical drawing of the workpiece.

The manufacturer cannot be held responsible for the incorrect manufacture of the tools unless the drawings were enclosed with the order.

DATA: _____

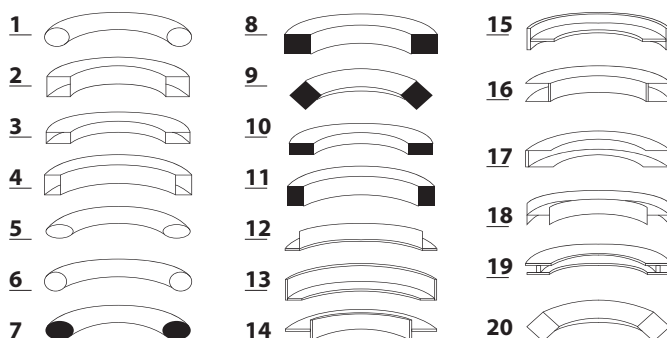
END USER INFORMATION

Company name:	
Contact person:	
Phone:	
Fax:	
E-mail:	
Known Ercolina through...	

PRODUCTION

Application	
Productivity	
Ovalizzazione:	
Tolerances	
Finishing	

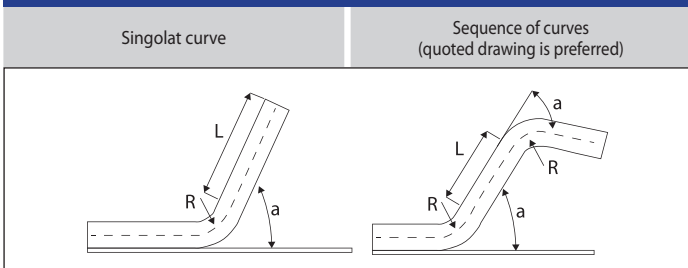
BENDING DIRECTION TABLE



MACHINE

Purchased already	Art
Preferable Model	Art.
Voltage required	

BENDING SEQUENCE



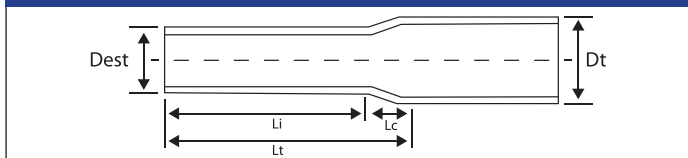
NOTES

MATERIAL

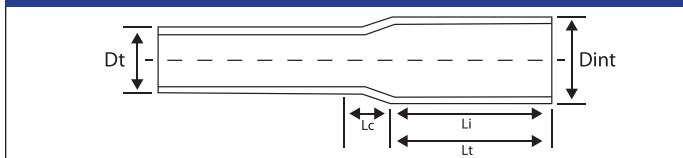
APPLICATION

Reference standard	Shape - Verso (see prospectus)	Dimensioni	Thickness	R Radius	Corner A	Straight section L

EXPANSION



REDUCTION

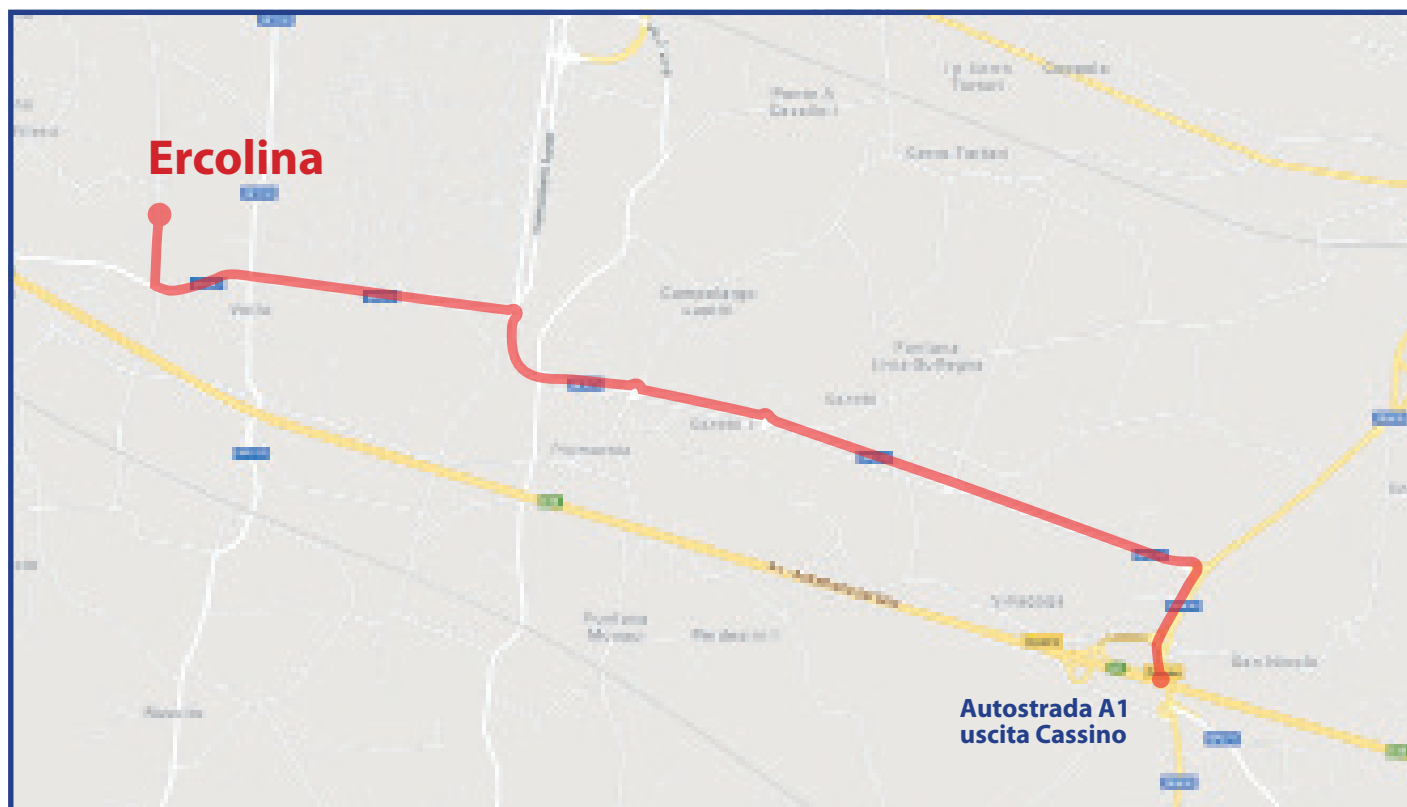


MATERIAL

APPLICATION

Standards Reference	Tube Diameter (Dt)	Tube Wall Thickness	Application	Ø Outside Reduction (Dest)	Ø Inside Expansion (Dint)	Canical Length (Lc)	Tooling Penetration Length (LI)





Il nostro stabilimento produttivo è situato **a metà strada tra Roma e Napoli, a soli 5 minuti dal casello di Cassino**. Vi invitiamo a venirci a visitare prenotando la vostra visita per vedere le nostre macchine. Troverete personale tecnico commerciale che vi illustrerà nel dettaglio le caratteristiche dei nostri prodotti tramite dimostrazione. **Siamo aperti dalle 9:00 alle 13:00 e dalle 14:00 alle 18:00.**

Our production plant is located **halfway between Rome and Naples, just 5 minutes from the Cassino exit**. We invite you to come and visit us booking your visit to see our machines. You will find technical and commercial staff who will explain in detail the characteristics of our products through a demonstration. **We are open from 9:00 to 13:00 and from 14:00 to 18:00.**

INDIRIZZO / ADDRESS**CML INTERNETIONAL Spa**

Località Annunziata snc

03030 Piedimonte San Germano (FR)

Phone.: 0776 40281**E-mail:** info@ercolina.it**Web site:** www.ercolina.it - www.ercolina.com**SEGUICI SU / FOLLOW US**

SCOPRI LE MACCHINE ERCOLINA

DISCOVER ALL ERCOLINA MACHINES





**DAL 1973 SCRIVIAMO LA STORIA
DEL MADE IN ITALY NEL MONDO**

**SINCE 1973 MAKING HISTORY
MADE IN ITALY AROUND THE WORLD**

ERCOLINA

Località Annunziata snc
03030 Piedimonte S. Germano (FR)
(ITALY)
Tel. (+39) 0776 40281
Fax (+39) 0776 404801
info@ercolina.com
www.ercolina.it

FILIALI

CML DEUTSCHLAND

Remsweg 27,
73660 Urbach
(GERMANY)
Tel. (+49) 07181 872 66
Fax (+49) 07181 872 98
info@cml-deutschland.de
www.ercolina.de

CML ASIA

102, Building 201, Bucheon
Technopark, 397
Seokcheon-ro, Bucheon
(KOREA)
Tel. (+82) 32 624 1937
Fax (+82) 32 624 1940
info@ercolina.co.kr
www.ercolina.co.kr

PEDRAZZOLI

Sede Operativa Pedrazzoli
Viale Pecori Giraldi, 51
03061 - Bassano del Grappa (VI)
(ITALY)
Tel. (+39) 0424 509011
info@ercolina.pedrazzoli.it
www.pedrazzoli.it

CML USA

3100 Research Parkway
Davenport, Iowa 52806
(USA)
Tel. (+1) 563 391 77 00
Fax (+1) 563 391 77 10
info@ercolina-usa.com
www.ercolina-usa.com

CML RUSSIA

Varshavskoye shosse, House 125D
Building 1, Room 328
117587 Moscow
(RUSSIA)
Tel. (+7) 495 640 48 01
Fax (+7) 495 640 48 02
info@ercolina.ru
www.ercolina.ru

WELDER COMPANY

Skopje, Macedonia
mob: +38971255827
welder.prodazba@gmail.com

OFFICIAL DEALER



CML
INTERNATIONAL
SPA